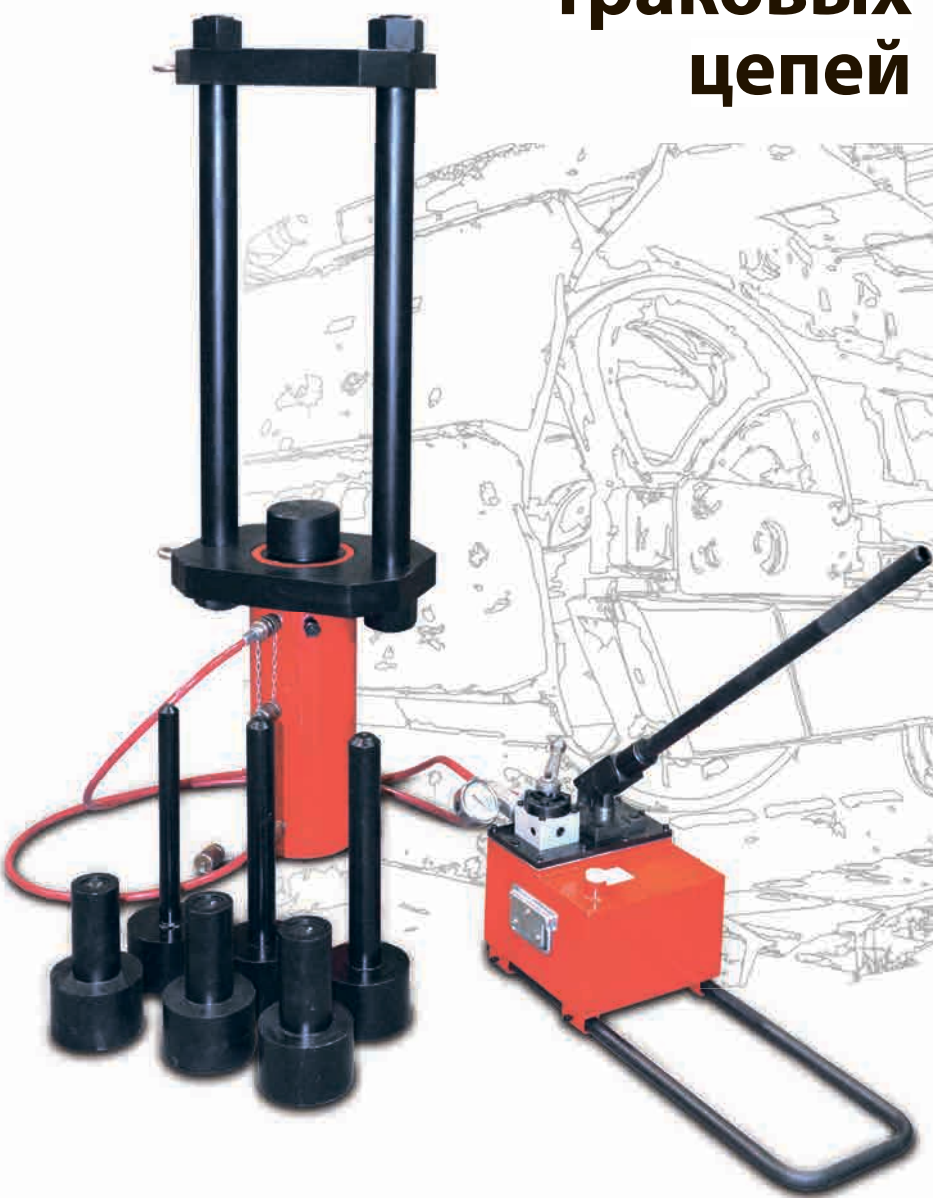




**НОВОСИБИРСКИЙ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
ЗАВОД**

## **Выпрессовщик пальцев и втулок траковых цепей**



**ГИДРОСНАБ**

ТОРГОВЫЙ ДОМ НОВОСИБИРСКОГО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА

**Рекомендовано  
ведущими  
мировыми  
производителями  
карьерной  
техники**

## **Выпрессовщик пальцев и втулок траковых цепей 50, 100, 150, 200, 350 и 500 тс**



ВППЦ50 Лайт в работе.



ВППЦ100 в работе.



ВППЦ100 в работе.



Партия выпрессовщиков ВППЦ150  
для ОАО «Газпром».

Своевременное использование выпрессовщика пальцев и втулок траковой цепи **«ВППЦ»** при проведении ремонтных и сервисных работ позволяет **сократить простои** техники, увеличить ресурс ходовой части, а вследствие этого – существенно **уменьшить затраты** на обслуживание и ремонт, приобретение дорогостоящих запасных частей.

Операция по распрессовке гусеничной ленты в «полевых» условиях для последующего ремонта ходовой части производится в течение 20 минут. Полная замена звена осуществляется в течение 45-60 минут. Распрессовка звена для замены втулки осуществляется при помощи специализированного гидравлического цилиндра серии **«SHR»** усилием от 20 до 50 тонн.

Применение выпрессовщиков **«ВППЦ»** позволяет значительно сократить трудоемкость процесса по выпрессовке и запрессовке без механического повреждения узлов и деталей, без применения газорезательного оборудования.

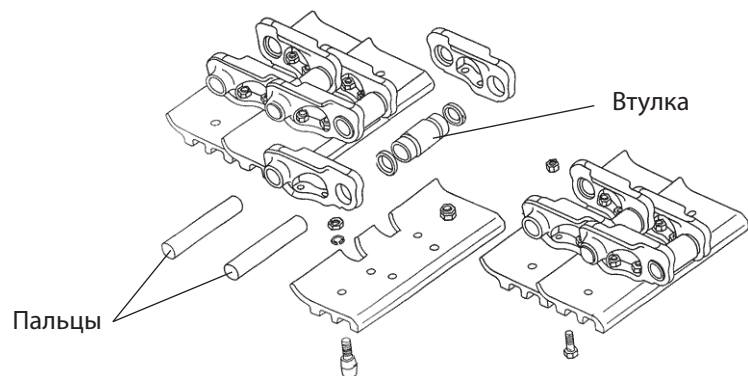
Оборудование может также использоваться в качестве пресса для запрессовки и выпрессовки в соединениях с натягом, а также для правки и гибки.

Разрабатываем и изготавливаем выпрессовщики с требуемыми техническими характеристиками.





Замена изношенного пальца, втулки и уплотнения траковой цепи



Гусеничные ленты и цепи в зависимости от марки и модели техники имеют индивидуальные технические характеристики отличаются по диаметру и длине соединительных пальцев и втулок.

Выпрессовщики «ВПТЦ» дополнительно оснащаются комплектом инструмента, исходя из наименования гусеничной техники Заказчика, которую планируется обслуживать.



ВПТЦ50 Лайт



ВПТЦ150 с комплектом принадлежностей



ВПТЦ500  
с электрической  
насосной  
станцией  
серии «PST»

Модель	Усилие	Габариты	Масса	Рекомендуемый привод
	ТС	ВхЛхН, мм	кг	
<b>Двухстоечные</b>				
<b>ВПТЦ50 Лайт</b>	50	160x985x390	93	JHP-2B
<b>ВПТЦ50</b>	50	310x1540x420	175	DPA-3,5V; PST-1 M380/220
<b>ВПТЦ100</b>	100	340x1500x460	275	DPA-8V; PST-1 M380/220
<b>ВПТЦ150</b>	150	360x1580x500	370	DPA-8V; PST-1 M380/220
<b>Четырёхстоечные</b>				
<b>ВПТЦ200</b>	200	485x1470x485	465	DPA-16V; PST-2 M380/220
<b>ВПТЦ350</b>	350	610x1470x610	850	PST-2 M380/220
<b>ВПТЦ500</b>	500	684x2635x485	2200	PST-3 M380/220

Для привода траковых прессов в зависимости от условий эксплуатации применяется 2 вида насосных станций:

- для обслуживания и ремонта техники в «полевых» условиях при отсутствии электричества используются ручные гидравлические насосы серии «JHP» или «DPA» в зависимости от модели пресса;
- в случае использования пресса в условиях ремонтного бокса мы рекомендуем применять электрические насосные станции серии «PST» с приводом 380 или 220 V.

## **Запрашивайте полный каталог оборудования для ремонта и обслуживания карьерной техники**



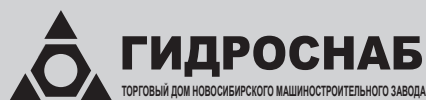
Оборудование для ремонта и обслуживания карьерной и другой большегрузной техники БелАЗ, Komatsu, Caterpillar, Hitachi, Euclid, Volvo и др.



Рукава высокого давления и промышленные рукава по каталожным номерам и индивидуальным техническим параметрам, комплектующие для изготовления и ремонта РВД производства Eaton.



Большой ассортимент фитингов и комплектующих производства Новосибирского машиностроительного завода для изготовления рукавов высокого давления.



**ГИДРОСНАБ**

ТОРГОВЫЙ ДОМ НОВОСИБИРСКОГО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА

**ООО «Гидроснаб ТД НМЗ»**

630088, г. Новосибирск, ул. Петухова, 69Б, а/я 239

тел/факс: (383)363-57-57, 255-81-76

e-mail: [hydrafort@yandex.ru](mailto:hydrafort@yandex.ru)

[www.nskmz.ru](http://www.nskmz.ru)