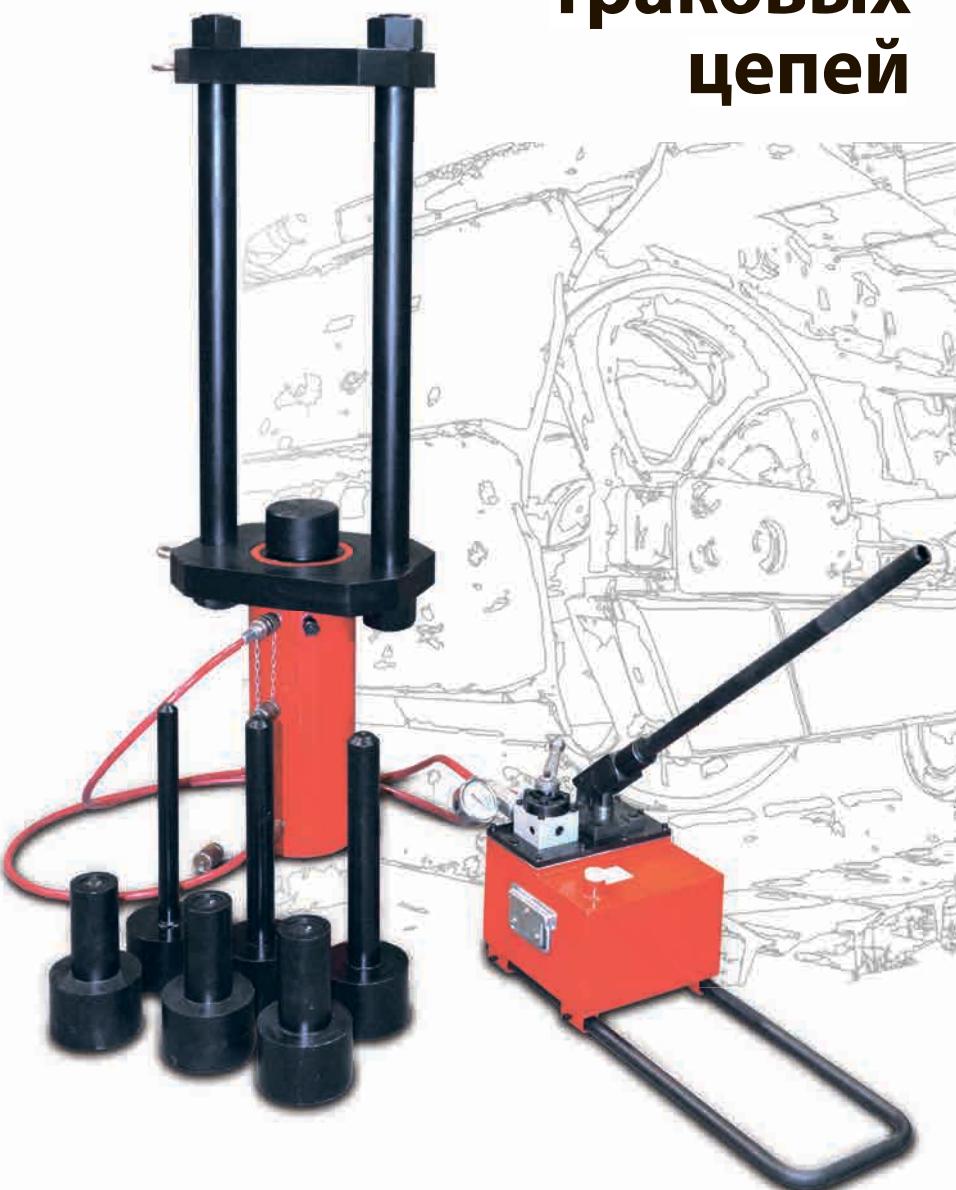




НОВОСИБИРСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

Выпрессовщик пальцев и втулок траковых цепей



 **ГИДРОСНАБ**
торговый дом новосибирского машиностроительного завода

**Рекомендовано
ведущими
мировыми
производителями
карьерной
техники**

Выпрессовщик пальцев и втулок траковых цепей 50, 100, 150, 200, 350 и 500 тс



VPTC50 Лайт в работе.



VPTC100 в работе.



VPTC100 в работе.



Партия выпрессовщиков VPTC150
для ОАО «Газпром».

Своевременное использование выпрессовщика пальцев и втулок траковой цепи «**ВПТЦ**» при проведении ремонтных и сервисных работ позволяет **сократить простой** техники, увеличить ресурс ходовой части, а вследствие этого – существенно **уменьшить затраты** на обслуживание и ремонт, приобретение дорогостоящих запасных частей.

Операция по распрессовке гусеничной ленты в «полевых» условиях для последующего ремонта ходовой части производится в течение 20 минут. Полная замена звена осуществляется в течение 45-60 минут. Распрессовка звена для замены втулки осуществляется при помощи специализированного гидравлического цилиндра серии «**SHR**» усилием от 20 до 50 тонн.

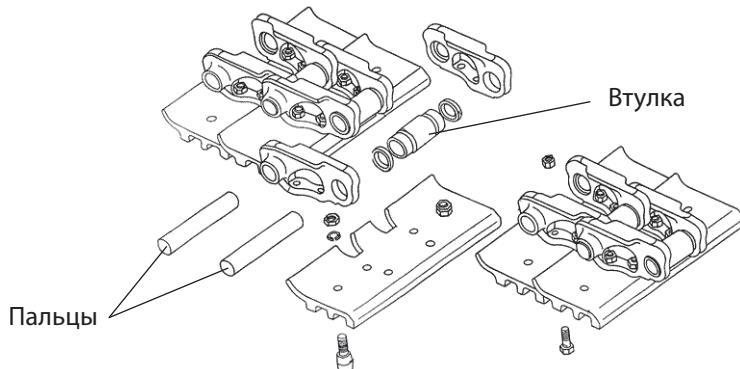
Применение выпрессовщиков «**ВПТЦ**» позволяет значительно сократить трудоемкость процесса по выпрессовке и запрессовке без механического повреждения узлов и деталей, без применения газорезательного оборудования.

Оборудование может также использоваться в качестве пресса для запрессовки и выпрессовки в соединениях с натягом, а также для правки и гибки.

Разрабатываем и изготавливаем выпрессовщики с требуемыми техническими характеристиками.



Замена изношенного пальца, втулки и уплотнения траковой цепи



Гусеничные ленты и цепи в зависимости от марки и модели техники имеют индивидуальные технические характеристики отличаются по диаметру и длине соединительных пальцев и втулок.

Выпрессовщики «ВПТЦ» дополнительно оснащаются комплектом инструмента, исходя из наименования гусеничной техники Заказчика, которую планируется обслуживать.



ВПТЦ50 Лайт



ВПТЦ150 с комплектом
принадлежностей



ВПТЦ500
с электрической
насосной
станцией
серии «PST»

Для привода траковых прессов в зависимости от условий эксплуатации применяется 2 вида насосных станций:

- для обслуживания и ремонта техники в «полевых» условиях при отсутствии электричества используются ручные гидравлические насосы серии «JHP» или «DPA» в зависимости от модели пресса;
- в случае использования пресса в условиях ремонтного бокса мы рекомендуем применять электрические насосные станции серии «PST» с приводом 380 или 220 V.

Модель	Усилие	Габариты	Масса	Рекомендуемый привод
	тс	ВхЛхН, мм	кг	
Двухстоечные				
ВПТЦ50 Лайт	50	160x985x390	93	JHP-2B
ВПТЦ50	50	310x1540x420	175	DPA-3,5V; PST-1 M380/220
ВПТЦ100	100	340x1500x460	275	DPA-8V; PST-1 M380/220
ВПТЦ150	150	360x1580x500	370	DPA-8V; PST-1 M380/220
Четырёхстоечные				
ВПТЦ200	200	485x1470x485	465	DPA-16V; PST-2 M380/220
ВПТЦ350	350	610x1470x610	850	PST-2 M380/220
ВПТЦ500	500	684x2635x485	2200	PST-3 M380/220

Запрашивайте полный каталог оборудования для ремонта и обслуживания карьерной техники



Оборудование для ремонта и обслуживания карьерной и другой большегрузной техники БелАЗ, Komatsu, Caterpillar, Hitachi, Euclid, Volvo и др.

Рукава высокого давления и промышленные рукава по каталожным номерам и индивидуальным техническим параметрам, комплектующие для изготовления и ремонта РВД производства Eaton.

Большой ассортимент фитингов и комплектующих производства Новосибирского машиностроительного завода для изготовления рукавов высокого давления.



ООО «Гидроснаб ТД НМЗ»
630088, г. Новосибирск, ул. Петухова, 69Б, а/я 239
тел/факс: (383)363-57-57, 255-81-76
e-mail: hydrafort@yandex.ru
www.nskmz.ru