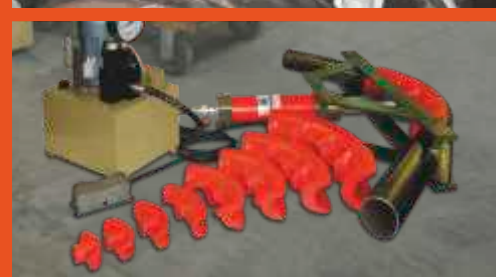




**HYDRAFORT**  
HYDRAULIC EQUIPMENT & TOOLS



**ГИДРОСНАБ**

**Промышленный  
гидравлический  
инструмент 2015**



# ПРОМЫШЛЕННЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

# 2015

НОВОСИБИРСК, 2015

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Домкраты и цилиндры</b> .....	4	Сменные кассеты для гайковёртов гидравлических фланцевых ..	35
Домкраты универсальные одностороннего действия .....	4	Мультипликаторы .....	36
Домкраты универсальные двустороннего действия .....	5	Гайкорезы .....	36
Домкраты грузовые одностороннего действия .....	6	Тензорные домкраты .....	37
Домкраты грузовые двустороннего действия .....	7	<b>Инструмент для работы с трубами</b> .....	38
Домкраты грузовые с фиксирующей гайкой .....	8	Трубогибы гидравлические в комплекте с насосом .....	38
Домкраты низкие .....	8	Трубогибы гидравлические с закрытой рамой .....	38
Домкраты грузовые алюминиевые .....	9	Трубогибы с электроприводом .....	39
Домкраты грузовые алюминиевые с фиксирующей гайкой .....	9	Разгонщик фланцев автономный .....	40
Домкраты телескопические .....	10	Пережиматели труб .....	40
Домкраты низкие телескопические .....	10	Разгонщики для фланцев .....	41
Домкраты с полым штоком одностороннего действия .....	11	Разжим гидравлический клиновидный для фланцев .....	41
Домкраты с полым штоком двустороннего действия .....	11	<b>Компоненты гидросистем</b> .....	42
Домкраты тянущие одностороннего действия .....	12	Предохранительный кран .....	42
Домкраты тянущие двустороннего действия .....	12	Краны многоходовые .....	42
Цилиндры гидравлические с проушинами .....	13	Манометр .....	42
Опоры .....	14	Рукава высокого давления .....	42
Домкраты реечные .....	14	Быстроразъёмные соединения .....	43
Домкраты автономные .....	15	Регулировочно-предохранительный клапан .....	43
Домкраты автономные с низким подхватом .....	15	Краны регулировочные .....	43
<b>Съёмники</b> .....	16	Гидрозамок .....	43
Съёмники механические самоцентрирующиеся .....	16	Соединительные фитинги (до 700 бар) .....	44
Съёмники механические самоцентрирующиеся .....	16	<b>Насосы и насосные станции</b> .....	45
Гидравлические съёмники .....	17	Насосы с ручным приводом .....	45
Гидравлические самоцентрирующиеся съёмники .....	17	Насосные станции с пневмоприводом малогабаритные (до 700 бар) ..	46
Съёмники со встроенным приводом .....	18	Электрические насосные станции (до 700 бар) .....	46
Съёмники самоцентрирующиеся со встроенным приводом ..	18	Маслостанции .....	47
Съёмники гидравлические со встроенным приводом		Насосные станции низкого давления с распределителем	
многофункциональные .....	19	ручного переключения .....	48
Съёмники-хомуты со встроенным приводом .....	19	Насосные станции низкого давления с электромагнитным	
Съёмники трёхсекционные со встроенным приводом .....	20	распределителем .....	49
Хомуты трёхсекционные .....	20	Насосные станции высокого давления с распределителем	
Съёмники-напрессовщики .....	21	ручного переключения .....	50
Установки для запрессовки/выпрессовки роликовых подшипников ..	22	Насосные станции высокого давления с электромагнитным	
Транспортируемые съёмники .....	23	распределителем .....	51
Транспортируемые съёмники .....	23	Насосные станции с бензоприводом .....	52
<b>Прессы гидравлические</b> .....	24	Насосные станции высокого давления с циклическим	
Прессы стационарные .....	24	распределением подачи .....	53
Пресс гидравлический горизонтальный ППК 250250ГА .....	25	Распределители .....	54
Выпрессовщики шкворней .....	25	Дроссели .....	55
Выпрессовщики пальцев траковых цепей .....	26	Дистанционное управление .....	55
<b>Резущий и электромонтажный инструмент</b> .....	27	Маслоохладители воздушные .....	55
Прессы для опрессовки наконечников, гильз и зажимов .....	27	Маслоохладители водяные .....	56
Опрессовщики ручные гидравлические .....	28	Цифровые манометры и индикаторы (термометры) .....	56
Система для опрессовки обмоток .....	28	Бак дополнительный .....	56
Резаки кабельные .....	29	<b>Грузоподъёмный инструмент</b> .....	57
Резаки арматурные .....	29	Монтажно-тяговый механизм .....	57
Ножницы для резки уголка .....	30	Лебёдки рычажные ручные .....	57
Перфораторы листовые .....	30	Тележки гидравлические .....	58
Перфораторы .....	31	Тележки платформенные .....	58
<b>Инструмент для резьбовых соединений</b> .....	32	Тележки с подъёмной платформой .....	59
Торцевые гайковёрты .....	32	Тележки механические для бочек .....	59
Ударные торцевые шестигранные головки для резьбового		Краны гидравлические складные .....	60
инструмента .....	33	Штабелёры .....	60
Фланцевые гайковёрты .....	34	Передвижные самоходные гидравлические подъёмники .....	61

## О КОМПАНИИ И ПРОДУКЦИИ

Компания ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» была основана в 1998 году как региональное представительство крупного производителя гидравлического инструмента. Начиная с 2000 года компания ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» самостоятельно разрабатывает, производит и осуществляет поставки гидравлического инструмента и оборудования для обслуживания крупногабаритной техники.

Сегодня ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» занимает лидирующие позиции среди известных российских производителей гидравлического инструмента и оборудования. С 2012 года выпускает собственную продукцию под зарегистрированной торговой маркой Hydrafort. Компания предлагает интегрированные (комплексные) решения для малого и крупного бизнеса, а также промышленности. Диапазон готовых решений находит применение в нефтяной и газовой промышленности, нефтепереработке, угледобывающей промышленности, машиностроительном комплексе, инфраструктурном строительстве. Одним из основных направлений промышленных разработок является ремонт и обслуживание карьерной техники и агрегатов. Таким образом, ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» влияет на создание цельной промышленной инфраструктуры, включающей в себя полный цикл разработки решений и последующей технической поддержки для компаний и отраслей промышленности.

Кроме того, ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» осуществляет сборку и поставку универсальных рукавов высокого давления, в том числе и нестандартных специфических модификаций. Технические возможности позволяют в кратчайшие сроки производить гидравлические промышленные шланги и рукава высокого давления из резины с металлической оплёткой из алюминия, оцинкованной стали и нержавеющей стали. База знаний ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» содержит постоянно обновляемый каталог аналогов гидравлических рукавов для техники Caterpillar, Komatsu, Hitachi, Liebherr, Belaz, Kato, Dressta, Atlas Copco, Terex. Компания предлагает полную сборку готовых рукавов в собственном цехе и подбор комплектующих для ремонта и замены. Сборка и ремонт гидравлических шлангов производится на оборудовании Parker Hannifin из фирменных комплектующих.

## ИСТОРИЯ

- 1998 год** — создание компании и начало продаж российского гидравлического инструмента;
- 2000 год** — запуск собственного цеха сборки рукавов и инструмента;
- 2002 год** — расширение ассортимента оборудования, увеличение объёмов производства и поставок;
- 2004 год** — установление контактов с Казахстаном, Узбекистаном и другими странами СНГ, начало поставок;
- 2006 год** — запуск собственного производства фитингов для сборки рукавов, создание токарного цеха;
- 2007 год** — установление партнёрских отношений с Ferrotech Co, Ltd (Южная Корея), начало поставок оборудования;
- 2009 год** — установление партнёрских отношений с Parker Hannifin (США);
- 2010 год** — создание конструкторского бюро, запуск разработок и производства оборудования для ремонта карьерной техники;
- 2011 год** — открытие розничного магазина ParkerStore, установление партнёрских отношений с итальянскими и немецкими поставщиками: Cormach s.r.l., Elsa s.r.l., Cormach Correggio Mashinery, MAWER GmbH, Intertraco SPA.



## Домкраты универсальные одностороннего действия



- Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов, в том числе в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съёмниках и т.д.).
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Высокопрочная опора из закалённой стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждений.
- Возможность использования в любом пространственном положении.
- Модели грузоподъёмностью 5, 10, 20, 30, 35, 50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.
- Базовые модели могут комплектоваться 3 типами опор: А — неподвижная опора; Б — неподвижная опора с увеличенной площадью рабочей поверхности; В — неподвижная высокая опора.
- Домкраты грузоподъёмностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать предохранительным краном и плавающей опорой.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Внешний диаметр цилиндра, (А), мм	Высота домкрата, (Н), мм	Рабочий объём, куб. см	Резьба на корпусе	Внутренняя резьба на штоке	Внутренняя резьба отверстий в основании	Расположение отверстий на основании, мм/количество	Масса, кг
SU20S50	20	50	85	167	166,0	M 82x1,5x40	M 36x1,5x18,5	M 8x12	40/2	5,8
SU20S100	20	100	85	217	332,0	M 82x1,5x40	M 36x1,5x18,5	M 8x12	40/2	7,5
SU20S150	20	150	85	267	497,5	M 82x1,5x40	M 36x1,5x18,5	M 8x12	40/2	9,1
SU20S200	20	200	85	317	663,5	M 82x1,5x40	M 36x1,5x18,5	M 8x12	40/2	11,0
SU20S250	20	250	85	367	829,0	M 82x1,5x40	M 36x1,5x18,5	M 8x12	40/2	13,2
SU20S300	20	300	85	417	995,0	M 82x1,5x40	M 36x1,5x18,5	M 8x12	40/2	14,8
SU20S350	20	350	85	467	1161,0	M 82x1,5x40	M 36x1,5x18,5	M 8x12	40/2	16,3
SU30S50	30	50	105	151	221,0	M 100x2x30	M 42x2x20	M 10x10	60/2	13,9
SU30S100	30	100	105	201	442,0	M 100x2x30	M 42x2x20	M 10x10	60/2	15,9
SU30S150	30	150	105	251	662,5	M 100x2x30	M 42x2x20	M 10x10	60/2	17,9
SU30S200	30	200	105	301	883,5	M 100x2x30	M 42x2x20	M 10x10	60/2	20,0
SU30S250	30	250	105	351	1104,0	M 100x2x30	M 42x2x20	M 10x10	60/2	22,0
SU30S300	30	300	105	401	1325,0	M 100x2x30	M 42x2x20	M 10x10	60/2	24,0
SU30S350	30	350	105	451	1546,0	M 100x2x30	M 42x2x20	M 10x10	60/2	26,0
SU35S50	35	50	110	193	251,5	M 105x2x50	M 52x2x25	M 10x10	60/2	14,0
SU35S100	35	100	110	243	502,5	M 105x2x50	M 52x2x25	M 10x10	60/2	16,5
SU35S150	35	150	110	293	754,0	M 105x2x50	M 52x2x25	M 10x10	60/2	19,0
SU35S200	35	200	110	343	1005,0	M 105x2x50	M 52x2x25	M 10x10	60/2	22,0
SU35S250	35	250	110	393	1256,0	M 105x2x50	M 52x2x25	M 10x10	60/2	24,5
SU35S300	35	300	110	443	1507,5	M 105x2x50	M 52x2x25	M 10x10	60/2	27,0
SU50S50	50	50	130	187	392,5	M 127x2x50	M 52x2x25	M 12x10	80/2	20,0
SU50S100	50	100	130	237	785,0	M 127x2x50	M 52x2x25	M 12x10	80/2	23,0
SU50S150	50	150	130	307	1177,5	M 127x2x50	M 52x2x25	M 12x10	80/2	27,0
SU50S200	50	200	130	357	1570,0	M 127x2x50	M 52x2x25	M 12x10	80/2	30,0
SU50S250	50	250	130	407	1962,5	M 127x2x50	M 52x2x25	M 12x10	80/2	34,0
SU50S300	50	300	130	457	2355,0	M 127x2x50	M 52x2x25	M 12x10	80/2	37,0
SU100S50	100	50	170	200	769,0	M 167x2x50	M 64x2x30	M 12x25	110/4	36,0
SU100S100	100	100	170	250	1538,0	M 167x2x50	M 64x2x30	M 12x25	110/4	43,0
SU100S150	100	150	170	300	2307,0	M 167x2x50	M 64x2x30	M 12x25	110/4	51,0
SU100S200	100	200	170	350	3077,0	M 167x2x50	M 64x2x30	M 12x25	110/4	59,0
SU100S250	100	250	170	400	3846,0	M 167x2x50	M 64x2x30	M 12x25	110/4	65,0
SU100S300	100	300	170	450	4615,0	M 167x2x50	M 64x2x30	M 12x25	110/4	74,0

## Домкраты универсальные двустороннего действия



- Наличие резьбы на корпусе и на штоке, резьбовых отверстий в основании позволяет расширить область применения домкратов, в том числе в специальном оборудовании (прессах, трубогибах, съёмниках и т.д.).
- Гидравлический возврат штока позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу работы.
- Высокопрочная опора из закалённой стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждений.
- Рифлёная поверхность опоры предотвращает скольжение груза.
- Возможность использования в любом пространственном положении.
- Модели грузоподъёмностью 5, 10, 20, 30, 35, 50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.
- Базовые модели могут комплектоваться 3 типами опор: А — неподвижная опора; Б — неподвижная опора с увеличенной площадью рабочей поверхности; В — неподвижная высокая опора.
- Домкраты грузоподъёмностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать предохранительным краном и плавающей опорой.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Внешний диаметр цилиндра, (А), мм	Высота домкрата, (Н), мм	Рабочий объём, куб. см	Резьба на корпусе	Внутренняя резьба на штоке	Внутр. резьба отверстий в основании	Располож. отверстий на основании, мм/количество	Масса, кг
DARW5-100	5	100	45	190	71	М 42х1,5х30	М 16х1,5х10	М 6х10	22/2	3,0
DARW5-250	5	250	45	340	177	М 42х1,5х30	М 16х1,5х10	М 6х10	22/2	4,5
DARW5-300	5	300	45	390	212	М 42х1,5х30	М 16х1,5х10	М 6х10	22/2	5,0
DARW10-100	10	100	60	227	160	М 60х2х35	М 27х2х20	М 8х12	25/2	3,5
DARW10-250	10	250	60	387	398	М 60х2х35	М 27х2х20	М 8х12	25/2	5,5
DARW10-300	10	300	60	437	477	М 60х2х35	М 27х2х20	М 8х12	25/2	6,0
DARW20-150	20	150	85	315	497,5	М 82х1,5х40	М 36х1,5х18,5	М 8х12	40/2	10,5
DARW20-300	20	300	85	465	995	М 82х1,5х40	М 36х1,5х18,5	М 8х12	40/2	15,0
DARW20-500	20	500	85	665	1658	М 82х1,5х40	М 36х1,5х18,5	М 8х12	40/2	21,0
DARW30-150	30	150	105	311	662,5	М 100х2х30	М 42х2х20	М 10х10	40/2	19,0
DARW30-300	30	300	105	461	1325	М 100х2х30	М 42х2х20	М 10х10	40/2	27,0
DARW30-500	30	500	105	661	2208	М 100х2х30	М 42х2х20	М 10х10	40/2	38,0
DARW50-150	50	150	130	337	1178	М 127х2х30	М 52х2х25	М 8х17	60/2	31,3
DARW50-300	50	300	130	487	2355	М 127х2х30	М 52х2х25	М 8х17	60/2	44,3
DARW50-500	50	500	130	687	3925	М 127х2х30	М 52х2х25	М 8х17	60/2	61,6
DARW100-150	100	150	170	333	2307	М 167х2х50	М 64х2х30	М 12х25	110/4	52,0
DARW100-300	100	300	170	483	4615	М 167х2х50	М 64х2х30	М 12х25	110/4	71,0
DARW100-500	100	500	170	683	7693	М 167х2х50	М 64х2х30	М 12х25	110/4	99,0
DARW150-150	150	150	213	359	3205	М 195х3х40	М 70х2х32	М 16х20	120/4	85,0
DARW150-300	150	300	213	509	6411	М 195х3х40	М 70х2х32	М 16х20	120/4	105,0
DARW200-150	200	150	248	450	4251	М 240х3х60	М 90х2х40	М 20х20	150/4	101,0
DARW200-300	200	300	248	600	8502	М 240х3х60	М 90х2х40	М 20х20	150/4	140,0
DARW200-500	200	500	248	800	14170	М 240х3х70	М 90х2х40	М 20х20	150/4	192,0

Возможность изготовления моделей с усилием до 1000 тс и ходом штока 500 мм.

## Домкраты грузовые одностороннего действия



- Предназначены для подъёма грузов при монтажно-демонтажных и ремонтных работ.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Высокопрочная опора из закалённой стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждений.
- Модели с небольшим ходом штока (50 мм) и низкой высотой незаменимы в условиях ограниченного пространства.
- Модели грузоподъёмностью 10, 20, 30, 50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.
- Базовые модели могут комплектоваться 3 типами опор: А — неподвижная опора; Б — неподвижная опора с увеличенной площадью рабочей поверхности; В — плавающая опора, позволяющая снижать радиальную нагрузку на шток.
- Домкраты грузоподъёмностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать предохранительным краном и плавающей опорой.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Высота домкрата, (Н), мм	Внешний диаметр цилиндра, (В), мм	Рабочий объём, куб. см	Масса, кг
DS5S200	5	200	268	45	141	3,5
DS10S200	10	200	292	60	318	5
DS20S50	20	50	160	88	166	6
DS20S100	20	100	217	85	332	7,5
DS20S150	20	150	267	85	497,5	8,5
DS20S200	20	200	333	85	664	11
DS30S50	30	50	151	105	221	14
DS30S100	30	100	235	104	442	16
DS30S200	30	200	301	105	883	20
DS50S50	50	50	207	130	393	19,5
DS50S100	50	100	235	128	785	23
DS50S150	50	150	290	128	1178	26,5
DS50S200	50	200	340	128	1570	30
DS100S50	100	50	230	178	769	36,5
DS100S100	100	100	265	170	1538	43,5
DS100S150	100	150	290	178	2307	51
DS100S250	100	250	415	170	3846	66
DS200S150	200	150	368	245	4710	99
DS200S250	200	250	468	245	7850	125

Возможность изготовления моделей с усилием до 1000 тс и ходом штока 300 мм.

## Домкраты грузовые двустороннего действия



- Предназначены для выполнения монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ, в том числе в составе систем синхронного подъёма и опускания объектов, в различных отраслях промышленности.
- Гидравлический возврат штока позволяет снизить время, затрачиваемое на возврат штока в исходное положение.
- Модели грузоподъёмностью 100 тс и более оснащены предохранительным клапаном.
- Модели грузоподъёмностью 10, 20, 30, 50 тс с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.
- Базовые модели могут комплектоваться 3 типами опор: А — неподвижная опора; Б — неподвижная опора с увеличенной площадью рабочей поверхности; В — плавающая опора, позволяющая снижать радиальную нагрузку на шток.
- Домкраты грузоподъёмностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать предохранительным краном и плавающей опорой.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Высота домкрата, (Н), мм	Внешний диаметр цилиндра, (А), мм	Рабочий объём, куб. см	Масса, кг
<b>DARW10-300w</b>	10	300	487	60	477	6,5
<b>DARW20-150w</b>	20	150	365	85	498	10,5
<b>DARW20-300w</b>	20	300	515	85	995	15
<b>DARW20-500w</b>	20	500	715	85	1658	21
<b>DARW30-150w</b>	30	150	335	105	662	19
<b>DARW30-300w</b>	30	300	485	105	1325	27
<b>DARW30-500w</b>	30	500	685	105	2208	38
<b>DARW50-50w</b>	50	50	265	140	393	23
<b>DARW50-150w</b>	50	150	387	130	1178	31
<b>DARW50-300w</b>	50	300	537	130	2355	44
<b>DARW50-500w</b>	50	500	737	130	3925	62
<b>DARW100-150w</b>	100	150	330	180	2307	51
<b>DARW100-300w</b>	100	300	533	170	4615	71
<b>DARW150-150w</b>	150	150	409	213	3205	75
<b>DARW150-300w</b>	150	300	559	213	6411	105
<b>DARW200-150w</b>	200	150	444	248	4251	97
<b>DARW200-300w</b>	200	300	594	248	8502	136
<b>DARW200-500w</b>	200	500	794	248	14170	188

По заказу возможно изготовление домкратов с любой нестандартной величиной хода штока в пределах диапазона, могут также комплектоваться с поддомкратными и плавающими опорами.



## Домкраты грузовые с фиксирующей гайкой



- Идеально подходят для применения в тех случаях, когда требуется поддержка груза в течение долгого времени (например: сооружение опор мостов).
- Наличие резьбы по всей длине штока и гайки для механической фиксации штока в поднятом положении.
- Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Предназначены только для вертикального подъёма.
- Модели грузоподъёмностью 50 тс и более с целью увеличения площади опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами.
- Комплекуются плавающими опорами, снижающими радиальные нагрузки на шток.
- Домкраты грузоподъёмностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать предохранительным краном и плавающей опорой.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Высота домкрата, (Н), мм	Внешний диаметр цилиндра, (А), мм	Рабочий объём, куб. см	Масса, кг
<b>L20N100</b>	20	100	247	85	332	7,8
<b>L30N100</b>	30	100	245	105	442	10
<b>L30N150</b>	30	150	320	103	662	13
<b>L30N200</b>	30	200	375	105	883	24
<b>L50N150</b>	50	150	360	130	1178	29
<b>L50N200</b>	50	200	397	130	1570	33
<b>L100N100</b>	100	100	305	170	1538	51
<b>L100N150</b>	100	150	335	185	2307	58
<b>L100N230</b>	100	230	435	170	2769	62,5
<b>L150N230</b>	150	230	459	213	4915	103
<b>L200N150</b>	200	150	404	245	4251	116
<b>L200N230</b>	200	230	484	245	6519	137

## Домкраты низкие



- Идеально подходят для применения в тех случаях, когда особенно важны крайне малая высота и максимально возможный выход штока.
- Широко используются при проведении технического обслуживания, позиционирования конструктивных сварных элементов, во время монтажно-демонтажных и ремонтных работ.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Рифлёная поверхность опоры предотвращает скольжение груза.
- Возможность использования в любом пространственном положении.

Низкие домкраты имеют два исполнения — с усечённым корпусом и круглые.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объём, куб. см	Высота домкрата, (Н), мм	Внешний диаметр цилиндра, (С), мм	Масса, кг
<b>SHR-515</b>	5	15	12	56	60	1,3
<b>SHR-1010</b>	10	10	24	54	83	1,6
<b>SHR-1015</b>	10	15	24	57	83	1,6
<b>SHR-2012</b>	20	12	71	58	98	3,2
<b>SHR-3013</b>	30	13	58	63	118	4,5
<b>SHR-5013</b>	50	13	118	69	137	7,6
<b>SHR-5015</b>	50	15	118	65	145	7,6
<b>SHR-7515</b>	75	15	102,1	79	165	11
<b>SHR-10015</b>	100	15	231	86	175	14
<b>SHR-14015</b>	140	15	302	96	215	18

## Домкраты грузовые алюминиевые



- Домкраты алюминиевые значительно легче домкратов той же грузоподъёмности, изготовленных из стали.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Рифлёная поверхность штока предотвращает скольжение груза.
- Незаменимы при работе в ограниченном пространстве, там, где нет возможности использовать грузоподъёмные механизмы, при работах на высоте, для работы под водой, а также в случаях, когда необходима переноска домкратов на длительные расстояния.
- Обладает повышенной коррозионной стойкостью.
- Разрешён к использованию в загазованных помещениях повышенной пожароопасности.
- Домкраты грузоподъёмностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать предохранительным краном и плавающей опорой.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объём, куб. см	Внешний диаметр цилиндра, (А), мм	Высота домкрата, (Н), мм	Масса, кг
AJ20S50	20	50	145	96	137	2,8
AJ20S100	20	100	290	88	205	3,8
AJ20S150	20	150	435	96	227	4,8
AJ30S50	30	50	220	110	140	4,5
AJ30S100	30	100	440	108	215	5,6
AJ30S150	30	150	660	98	260	7,5
AJ50S50	50	50	355	136	163	8,3
AJ50S100	50	100	708	136	213	11
AJ50S150	50	150	1063	128	263	12,5
AJ100S50	100	50	660	198	185	16
AJ100S100	100	100	1320	185	235	21
AJ100S150	100	150	1980	185	280	25

## Домкраты грузовые алюминиевые с фиксирующей гайкой



- Предназначены для подъёма и удерживания груза в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу.
- Фиксирование груза возможно в пределах хода штока.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.
- Цилиндры алюминиевые значительно легче цилиндров той же грузоподъёмности, изготовленных из стали.
- Обладает повышенной коррозионной стойкостью.
- Разрешён к использованию в загазованных помещениях повышенной пожароопасности.
- Домкраты грузоподъёмностью свыше 50 тс рекомендуется оснащать предохранительным краном и плавающей опорой.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Высота цилиндра, мм	Внешний диаметр цилиндра, мм	Диаметр штока, мм	Объём масла, куб. см	Масса, кг
AL50S100T	50	100	256	135	60	709	12,7
AL50S150T	50	150	306	135	60	1063,5	14,5
AL50S250T	50	250	406	135	60	1772,5	18,2
AL100S100T	100	100	265	198	70	1430	25
AL100S150T	100	150	315	198	70	2145	29,1
AL100S250T	100	250	415	198	70	3575	37,3

## Домкраты телескопические



- Телескопические гидравлические домкраты предназначены для подъёма или перемещения груза в ограниченном пространстве и являются средством механизации при выполнении монтажных, ремонтных и других видов работ.
- Телескопический шток обеспечивает оптимальную комбинацию высокой грузоподъёмности и высоты подъёма при сравнительно малых габаритах.
- Некоторые модели телескопических домкратов оснащены плавающей опорой для снижения радиальных нагрузок на шток, предохранительным краном в поршневой полости и предохранительным клапаном в штоковой полости.

Модель	Грузоподъёмность на 1/2/3 ступенях, тс	Ход штока на 1/2/3 ступени, мм	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Габариты, мм (ШхДхВ)	Вес, кг	Рекомендуемый насос
<b>DNT35S70</b>	35/18/-	35/35	267	112x187x120	7	DAP-7007
<b>DT140W500</b>	143/56/-	240/255	6827	280x353x451	104	SE700-2(5)
<b>DT44M500</b>	44/28/16	160/170/170	2680	242x149x295	19	DAP-7035

## Домкраты низкие телескопические



- Домкраты низкие телескопические предназначены для подъёма или перемещения груза в ограниченном пространстве и являются средством механизации при выполнении монтажных, ремонтных и других видов работ.
- Телескопический шток обеспечивает оптимальную комбинацию высокой грузоподъёмности и высоты подъёма при сравнительно малых габаритах.
- Гравитационный (принудительный) возврат штока.
- Рифлёная опорная часть штока предотвращает скольжение груза.
- Оснажены отверстиями в основании для фиксации при использовании.

Модель	Вес, кг	Грузоподъёмность на 1/2/3 ступень, тс	Ход штока, мм	Ход штока на 1/2/3 ступень, мм	Рабочий объём, см <sup>3</sup>	Вариант исполнения
<b>DN10M25T</b>	1.4	10/5	25	11/13	22	гравитационный возврат
<b>DN20M26T</b>	2.5	20/10	26	11/16	41	гравитационный возврат
<b>DN30M53T</b>	4.1	30/15/5	53	12/23/20	67	гравитационный возврат
<b>DN50M64T</b>	6.4	50/20/10	64	16/28/22	113	гравитационный возврат
<b>DN100M68T</b>	14.5	100/30/15	68	16/31/25	225	гравитационный возврат

## Домкраты с полым штоком одностороннего действия



- Полый шток позволяет использовать домкраты в качестве силового элемента в различных механических приспособлениях для натяжения арматуры, канатов, для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, а также для подъёма и перемещения грузов и т. д.
- Домкраты с полым штоком имеют два варианта исполнения — одно- и двустороннего действия.
- Возможность использования в любом пространственном положении.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объём, куб. см	Площадь рабочей поверхности, кв. см	Внутренняя резьба, мм	Длина внутренней резьбы, (D), мм	Внешний диаметр цилиндра, (B), мм	Внутренний диаметр штока, (C), мм	Высота домкрата, (H), мм	Масса, кг
<b>CJ10S41</b>	10	41	70,5	17,6	—	—	70	20	121	2,8
<b>CJ20S50</b>	20	50	158,4	31,67	—	24	98	27	162	7,6
<b>CJ30S63</b>	30	63	300,6	47,7	M 43x1,5	20	118	33	180	10,9
<b>CJ50S75</b>	50	75	650	85,5	M 70x2	28	158	54	249	27,2
<b>CJ100S75</b>	100	75	1049	143,13	M 103x2	28	216	80	254	52,5

## Домкраты с полым штоком двустороннего действия



- В домкратах двустороннего действия серии CJ предусмотрен гидравлический возврат штока. Это значительно увеличивает скорость работы и производительность.
- В рабочем режиме при обратном ходе штока достигается значительное тяговое усилие.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объём, куб. см	Площадь рабочей поверхности, кв. см	Внутренняя резьба, мм	Длина внутренней резьбы, (D), мм	Внешний диаметр цилиндра, (B), мм	Внутренний диаметр штока, (C), мм	Высота домкрата, (H), мм	Масса, кг
<b>CJ10-254W</b>	10	254	365	14,4	M 32x1,5	20	70	20	406	11
<b>CJ30-210W</b>	30	210	928	44,2	M 54x2,5	50	115	33	425	28
<b>CJ50-156W</b>	50	156	1106	70,9	M 69x2,0	20	158	54	385	42
<b>CJ100-168W</b>	100	168	2230	132,7	M 16x3,0	50	216	80	382	79

## Домкраты тянущие одностороннего действия



- Предназначены для перемещения грузов и создания тянущего усилия.
- Оптимальное решение для стягивания частей корпусов судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления или сварки.
- Два варианта исполнения: одностороннего действия с пружинным возвратом штока и двустороннего действия с гидравлическим возвратом штока.
- Легко стыкуются с различными исполнительными механизмами и устройствами.
- Возможность использования в любом пространственном положении.

Модель	Тяговое усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем, куб. см	Резьба, мм	Размеры проушин, мм	Габариты, мм	Вес, кг
<b>PJ10S150</b>	10	150	240	M 35x2	35x70	75x865x150	14
<b>PJ30S150</b>	30	150	565,5	M 36x2	40x80	125x820x182	30
<b>PJ30S200</b>	30	200	890	M 36x2	40x80	125x920x182	33
<b>PJ50S150</b>	50	150	1069,5	M 48x2	50x80	140x840x220	38
<b>PJ50S200</b>	50	200	1515	M 48x2	50x80	140x940x228	40
<b>PJ100S150</b>	100	150	2250	M 68x2	100x150	234x1175x282	165

## Домкраты тянущие двустороннего действия

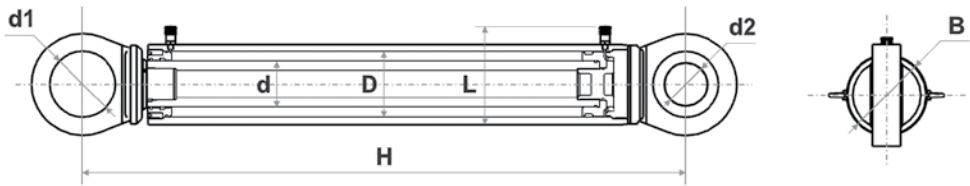


- В домкратах двустороннего действия серии PJ предусмотрен гидравлический возврат штока.
- Предназначены для создания тянущего усилия при выполнении ремонтных и монтажных работ, перемещения грузов.
- Домкраты тянущие двустороннего действия удобны тем, что отлично работают в любых пространственных положениях, а также могут стыковаться с разными исполнительными устройствами и механизмами.

Модель	Тяговое усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем, куб. см	Резьба, мм	Размеры проушин, мм	Габариты, мм	Вес, кг
<b>PJ30-150W</b>	30	150	954	M 36x2	40x80	125x835x220	33
<b>PJ30-200W</b>	30	200	1275	M 36x2	40x80	120x935x220	36
<b>PJ50-150W</b>	50	150	1500	M 48x2	50x80	140x855x240	40
<b>PJ50-200W</b>	50	200	1900	M 48x2	50x80	140x955x240	44
<b>PJ100-150W</b>	100	150	2160	M 68x2	80x160	216x1243x282	155,2

# Цилиндры гидравлические с проушинами

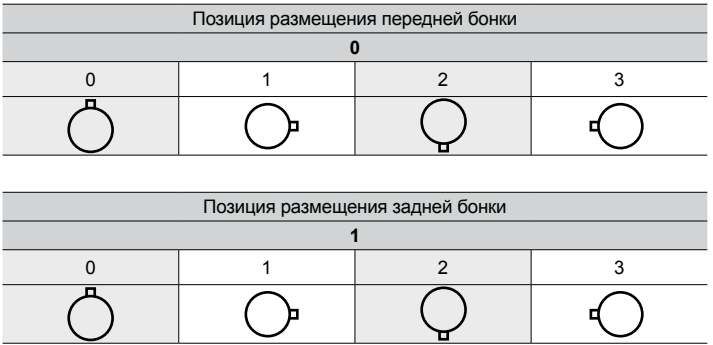
- Гидроцилиндры предназначены для подъёма или перемещения грузов при выполнении монтажно-демонтажных, ремонтных и других видов работ в различных отраслях промышленности.
- Гидроцилиндры могут оснащаться проушинами различного исполнения, для соединения с оборудованием в технологических линиях, в подъёмных механизмах и т. д.



Усилие толкающее/тянущее		Ход штока	Диаметр поршня		Диаметр штока		Рабочий объём		Диаметр подшипника в проушине	
210 бар	700 бар		210 бар	700 бар	210 бар	700 бар	210 бар	700 бар	210 бар	700 бар
50/30	50/20	200	180	100	120	80	5090	1570	100	70
		400					10180	3140		
		600					15270	4710		
		800					20360	6280		
		1000					25440	7850		
		1200					30540	9420		
100/50	100/50	200	250	140	180	100	9810	3070	140	90
		400					19630	6150		
		600					29450	9230		
		800					39260	12310		
		1000					49080	15390		
		1200					58900	18470		
210/110	210/110	200	360	200	250	140	20350	6280	200	120
		400					40710	12560		
		600					61070	18850		
		800					81420	25130		
		1000					101780	31410		
		1200					122140	37700		

ФОРМА ЗАКАЗА: CS- **A** - **B** - **C** - **D** - **0** - **1** , где A — усилие; B — ход штока; C — давление; D — диаметр проушин.

Продукция	CS	Гидроцилиндр
Диаметр поршня, мм	100-360	
Диаметр штока, мм	80-250	
Ход штока, мм	200-1200	



## Опоры

Плоская опора



Опоры устанавливаются на шток домкратов, предохраняя его от повреждения.

Рифлёная опора



Опоры с рифлёной поверхностью предотвращают скольжение груза.

Зубчатая опора

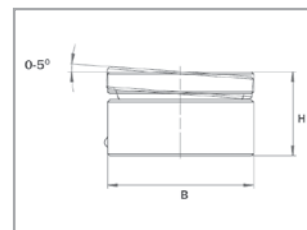
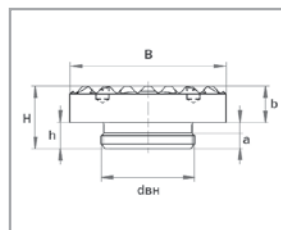
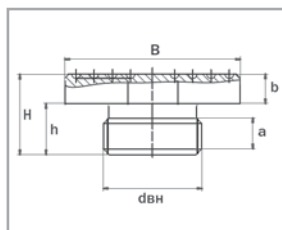
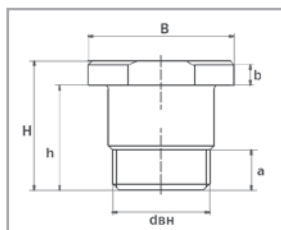


Поверхность зубчатой опоры предотвращает скольжение груза.

Плавающая опора



Плавающие опоры предназначены для снижения радиальных нагрузок на шток домкратов при их внецентренном нагружении. Устанавливаются на наружном торце штока и крепятся шариковым фиксатором.



Поддомкратные опоры

- Предназначены для создания прочной опорной поверхности и обеспечения устойчивости домкратов при их эксплуатации.

## Домкраты реечные



- Предназначены для подъёма грузов при монтаже и выверке тяжёлого оборудования, станков, техническом обслуживании и ремонте автомобилей и т.д.
- Механический принцип действия — храповый механизм — обеспечивает полную автономность и безопасность в работе, обеспечивая фиксирование груза во время и после подъёма.
- Возможность поднятия грузов верхней опорой, имеющей рифлёную поверхность, или низким подхватом, позволяющим поднимать груз, даже если доступен лишь небольшой зазор.
- Шестерни храпового механизма надёжно защищены от попадания грязи и воды металлическим кожухом.
- Оснащены двумя ручками для переноски.

Модель	Грузоподъёмность на опоре/на подхвате, тс	Высота подъёма, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
DR5	5/3,5	345	140x170x730	38
DR10	10/7	390	140x170x800	45
DR16	16/11,2	320	280x315x900	65
DR20	20/14	300	328x330x960	90

## Домкраты автономные



- Встроенный насос со съёмной ручкой позволяет быстро и эффективно выполнять работы по подъёму тяжёлых грузов.
- Для переноски и установки в рабочее положение оснащены ручками.
- Эти домкраты со встроенным гидронасосом получили название «бутылочные».
- Они используются в различных отраслях, таких, как все виды промышленности, строительства, и другие. Также их можно увидеть на складах, в автомобильных сервисах и домашних мастерских. Грузоподъёмность таких домкратов колеблется от 5 т до 50 тонн. Такой домкрат способен поднять дачный домик.
- Если при подъёме груза одному гидравлическому домкрату не хватает мощности, то используют одновременно несколько таких механизмов.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Ход винта, мм	Вес, кг	Габариты (АхВхС), мм
DA5M127B	5	127	70	4,5	120x114x194
DA10M150B	10	150	80	6,6	135x122x220
DA12M154B	12	154	60	7,8	135x122x236
DA15M150B	15	150	60	8,6	150x127x250
DA20M145B	20	145	60	11,7	150x127x250
DA25M150	25	150	—	18	175x175x270
DA30M150	30	150	—	19,5	175x175x280
DA50M180	50	180	—	27	210x185x270

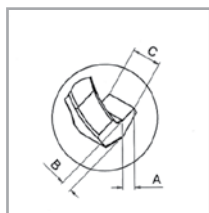
## Домкраты автономные с низким подхватом



- Предназначены для подъёма и позиционирования промышленного оборудования, тяжёлых металлических конструкций, подпорки тяжело нагруженных каркасов и других грузов, а также для проведения монтажно-демонтажных работ, сборочных и транспортно-складских операций.
- Наличие подхвата позволяет поднимать объекты в ситуациях, когда доступен небольшой зазор.
- Рифлёная поверхность опор предотвращает скольжение груза.
- Встроенный насос со съёмной ручкой позволяет быстро и эффективно выполнять работы по подъёму тяжёлых грузов.
- Для переноски и установки в рабочее положение оснащены ручками.

Модель	Грузоподъёмность, тс		Ход штока, мм	Габариты, мм	Высота подхвата, мм	Номинальный объём бака, куб. см	Масса, кг
	на опоре	на кронштейне					
DAN5-150	5	2,5	120	160x223x229	16	87	13,8
DAN10-150	10	5	150	188x253x273	20	315	25
DAN20-160	20	10	160	210x270x316	25	540	33
DAN30-160	30	15	160	235x290x328	28	900	42

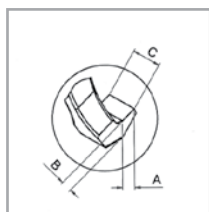
## Съёмники механические самоцентрирующиеся



- Съёмники с винтовым приводом предназначены для разборки и демонтажа составных частей оборудования, имеющих посадки с натягом, в ограниченном пространстве.
- Имеет 2 типа исполнения: 2-х захватные для работы в ограниченном пространстве и 3-х захватные — для обеспечения надёжного захвата.
- Самоустанавливающаяся рычажная система обеспечивает быструю установку, жёсткий захват и безопасную работу, а также исключает возможные перекосы при выполнении демонтажных работ.
- Изготовлены из легкосплавных металлов, что снижает массу конструкции и габаритные размеры.

Модель	Усилие, тс	Количество захватов	Максимальная глубина захвата, мм	Внешний диаметр захвата, мм	Захват лапы, мм			Масса, кг
					A	B	C	
<b>PM50</b>	2	2	80	17-120	8	6	15	0.9
<b>PM52</b>	2	3	80	17-120	8	6	15	1.3
<b>PM100</b>	5	2	160	25-250	11	10	25	3.1
<b>PM102</b>	5	3	160	25-250	11	10	25	3.7
<b>PM150</b>	10	2	230	30-380	14	10	29	6.7
<b>PM152</b>	10	3	230	30-380	14	10	29	8.8

## Съёмники механические самоцентрирующиеся



- Съёмники с винтовым приводом предназначены для разборки и демонтажа составных частей оборудования, имеющих посадки с натягом, в ограниченном пространстве.
- Имеет 2 варианта сборки: 2-х захватные для работы в ограниченном пространстве, 3-х захватные — для обеспечения надёжного захвата.
- Самоустанавливающаяся рычажная система обеспечивает быструю установку, жёсткий захват и безопасную работу, а также исключает возможные перекосы при выполнении демонтажных работ.
- Прочные кованые захваты обеспечивают длительный срок службы.

Модель	Усилие, тс	Количество захватов	Максимальная глубина захвата, мм	Внешний диаметр захвата, мм	Захват лапы, мм			Масса, кг
					A	B	C	
<b>PM55</b>	2	2/3	80	17-120	8	6	15	1.6
<b>PM85</b>	3	2/3	120	17-140	6	7	15	2.3
<b>PM105</b>	5	2/3	160	25-270	11	10	25	4.3
<b>PM125</b>	8	2/3	210	25-300	13	14	27	6.1
<b>PM155</b>	10	2/3	250	30-380	14	10	29	9.6
<b>PM175</b>	12	2/3	250	30-440	14	10	29	11.2

## Гидравлические съёмники



- Мощные гидравлические съёмники предназначены для демонтажа различных деталей и узлов (шкивов, шестерён, втулок и т. п.), имеющих посадку с натягом диаметром до 1000 мм.
- Модели DPUL-10, DPUL-20, DPUL-30 имеют два варианта сборки: 2-захватный для работы в ограниченном пространстве и 3-захватный. У моделей DPUL-50 и DPUL-100 — 3 захвата.
- Выносной гидравлический привод для обеспечения максимальной безопасности при эксплуатации.
- Комплекуются наконечниками, которые позволяют работать с валами различной формы центральных отверстий.
- На захватах имеются два отверстия для фиксации на траверсах, позволяющие менять глубину и диаметр захвата съёмника.
- Все модели имеют пружинный возврат штока.

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Глубина захвата, мм	Диаметр детали, мм	Масса, кг	Рекомендованный насос
<b>DPUL-10</b>	10	150	180	240	13,5	JHP-1B
<b>DPUL-20</b>	20	150	280	400	36,8	JHP-1B
<b>DPUL-30</b>	35	150	280	420	46,7	JHP-1B
<b>DPUL-50</b>	50	150	360	520	85,3	DPA-3,5
<b>DPUL-100</b>	100	150	650	1000	104	DPA-3,5

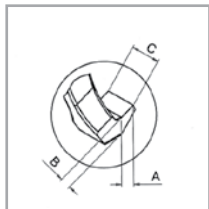
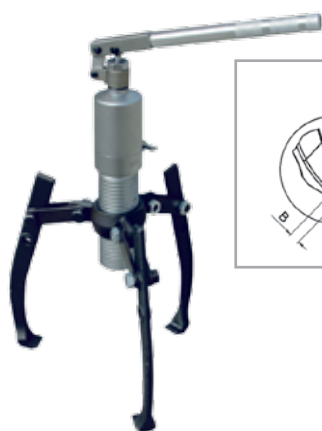
## Гидравлические самоцентрирующиеся съёмники



- Гидравлические съёмники предназначены для демонтажа различных деталей и узлов (шкивов, шестерён, втулок и т.п.), имеющих посадку с натягом.
- Самоцентрирующаяся конструкция.
- Выносной гидравлический привод для обеспечения максимальной безопасности при эксплуатации.
- Фиксируемое положение захватов во всем диапазоне рабочих диаметров.
- Модель DPE-315 имеет зацепы с обеих сторон захватов, что позволяет снимать детали захватом за наружный или внутренний диаметр.

Модель	Усилие, тс	Количество захватов	Ход штока, мм	Внешний диаметр, мм	Глубина захвата, мм	Масса, кг	Рекомендованный насос
<b>DPE-205</b>	5	2	100	15-160	220	6,2	JHP-1B
<b>DPE-305</b>	5	3	100	15-160	220	5,2	JHP-1B
<b>DPE-215</b>	15	2	250	35-380	250	23,3	JHP-1B
<b>DPE-315</b>	15	3	250	35-380	250	26	JHP-1B
<b>DPE-323</b>	23	3	360	66-460	300	39	JHP-2B
<b>DPE-330</b>	30	3	200	190-890	550	87	JHP-2B

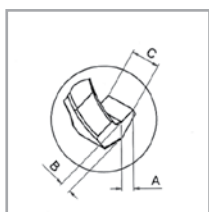
## Съёмники со встроенным приводом



- Встроенный насос со съёмной складной рукояткой, вращающейся на 360°, позволяет быстро и эффективно выполнять работы по демонтажу деталей.
- Имеют два варианта сборки: 2-захватный для работы в ограниченном пространстве и 3-захватный.
- Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.
- Встроенный предохранительный клапан во внутренней полости силового элемента съёмника для защиты от перегрузки.
- Детали имеют антикоррозийное покрытие.
- Съёмники поставляются в удобных и прочных пластиковых кейсах.

Модель	Усилие, тс	Глубина захвата, мм	Внешний диаметр захвата, мм	Ход штока, мм	Характеристики привода, мм			Характеристики захвата, мм			Масса, кг
					Ход винта	Диаметр винта	Диаметр штока	A	B	C	
<b>PM600</b>	6	55-220	90-330	70	94	45	23	13	10	22	7,4
<b>PM800</b>	8	57-230	100-350	85	122	50	25	11	10	25	8,2
<b>PM1200</b>	12	103-270	90-375	85	118	60	28	14	10	29	10,9
<b>PM2000</b>	20	190-360	210-520	111	160	80	40	20	27	33	34,7
<b>PM3000</b>	30	190-360	225-550	111	155	98	50	20	27	38	46,7

## Съёмники самоцентрирующиеся со встроенным приводом



- Встроенный насос со съёмной складной рукояткой, вращающейся на 360 градусов, позволяет быстро и эффективно выполнять работы по демонтажу детали.
- Самоцентрирующаяся конструкция.
- Имеет 2 варианта сборки: 2-х захватный для работы в ограниченном пространстве и 3-х захватный.
- Встроенный предохранительный клапан во внутренней полости силового элемента съёмника для защиты от перегрузки.
- Детали имеют антикоррозийное покрытие.
- Съёмники поставляются в удобных и прочных пластиковых кейсах.

Модель	Усилие, тс	Максимальная глубина захвата, мм	Максимальный диаметр захвата, мм	Характеристики привода, мм			Характеристики захвата, мм			Масса, кг
				Ход штока	Диаметр винта	Диаметр штока	A	B	C	
<b>PME600</b>	6	230	390	70	45	23	13	10	22	9.8
<b>PME800</b>	8	280	460	85	50	25	13	13	27.5	11.7
<b>PME1200</b>	12	300	515	85	60	28	15	16.5	29	14.8
<b>PME2000</b>	20	325	520	111	80	40	20	27	33	25.7
<b>PME3000</b>	30	415	620	111	98	50	20	27	38	36.0

## Съёмники гидравлические со встроенным приводом многофункциональные



- Обеспечивают возможность приложения тягового усилия к внутреннему кольцу подшипника — нагрузка не передаётся через тела качения, что сводит к минимуму риск повреждения подшипника.
- Конструкция хомута обеспечивает надёжный захват в том случае, когда форма детали не позволяет использовать обычный съёмник.
- Встроенный предохранительный клапан во внутренней полости силового элемента съёмника для защиты от перегрузки.
- Встроенный насос со съёмной ручкой, вращающейся на 360°, позволяет эффективно выполнять работы по демонтажу деталей.
- Имеют два варианта сборки: с хомутом или с 2-3-мя захватами.
- Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.
- Детали имеют антикоррозийное покрытие.

Модель	Усилие, тс	Глубина захвата лапы/хомута, мм	Внешний захват лапы/хомута, мм	Ход штока, мм	Характеристики привода, мм			Масса, кг
					Ход винта	Диаметр винта	Диаметр штока	
<b>PM620</b>	6	52-185/250	100-330/95-180	70	94	45	23	5,5/11,5
<b>PM820</b>	8	57-229/270	100-350/95-220	85	122	50	25	6,5/12,5
<b>PM1220</b>	12	103-269/381	95-375/120-290	85	118	60	28	8/18

## Съёмники-хомуты со встроенным приводом



- Конструкция хомута обеспечивает надёжный захват в том случае, когда форма детали не позволяет использовать обычный съёмник.
- Встроенный насос со съёмной ручкой, вращающейся на 360°, позволяет эффективно выполнять работы по демонтажу деталей.
- Встроенный предохранительный клапан во внутренней полости силового элемента съёмника для защиты от перегрузки.
- Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль можно перемещать вдоль оси с фиксацией стопором.
- Детали имеют антикоррозийное покрытие.
- Съёмники поставляются в удобных и прочных пластиковых кейсах.

Модель	Усилие, тс	Глубина захвата, мм	Внешний диаметр захвата, мм	Ход штока, мм	Характеристики привода, мм			Масса, кг
					Ход винта	Диаметр винта	Диаметр штока	
<b>PM810</b>	8	270	95-220	85	122	50	25	6,5
<b>PM1210</b>	12	381	120-290	85	118	60	28	8

## Съёмники трёхсекционные со встроенным приводом



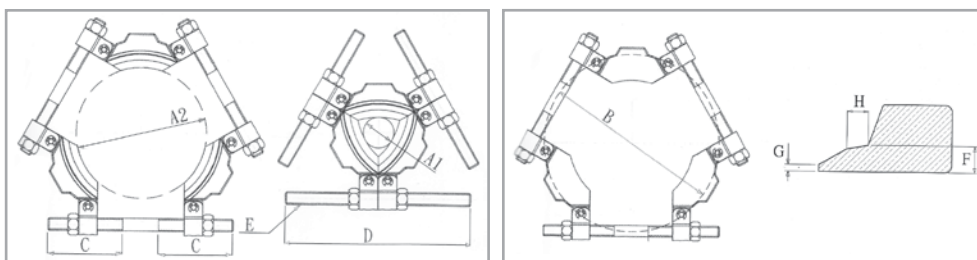
- Встроенный насос со съёмной складной рукояткой, вращающейся на 360 градусов, позволяет быстро и эффективно выполнять работы по демонтажу детали.
- Трёхсекционная конструкция хомута даёт возможность равномерно распределять нагрузку на деталь, что сводит к минимуму риск её повреждения.
- Встроенный предохранительный клапан во внутренней полости силового элемента съёмника для защиты от перегрузки.
- Детали имеют антикоррозийное покрытие.
- Съёмники поставляются в удобных и прочных стальных кейсах.

Модель	Усилие, тс	Максимальная глубина захвата, мм	Внешний диаметр захвата, мм	Общая ширина, мм	Масса, кг
<b>P3612</b>	6	243	50-210	285	30
<b>P3812</b>	8	243	50-270	460	34
<b>P31212</b>	12	284	90-340	680	68

## Хомуты трёхсекционные



- Применяются совместно со съёмниками, имеющими три захвата.
- Предназначены для приложения тягового усилия к внутреннему кольцу подшипника — нагрузка не передаётся через тела качения, что минимизирует риск деформации подшипника.



Модель	Внешний диаметр захвата, мм		B, max, мм	C, мм	D, мм	E	F, мм	G, мм	H, мм	Для съёмников усилием, тс	Масса, кг
	A1	A2									
<b>E160</b>	26	160	216	105	240	5/8"-11UNC	8	2	6.5	6	3.5
<b>E210</b>	50	210	280	117	275	7/8"-14UNF	10	2	9	8	5.5
<b>E340</b>	90	340	460	175	460	1 1/4"-12UNF	14	2	8	20	18
<b>E495</b>	140	495	660	235	660	1 3/4"-12UNF	20	2	12	30	45

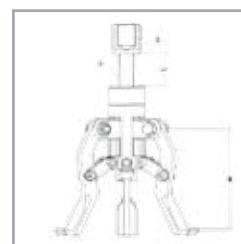
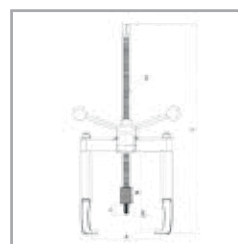
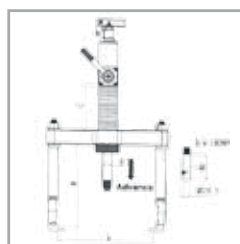
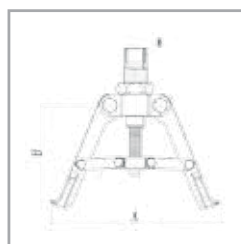
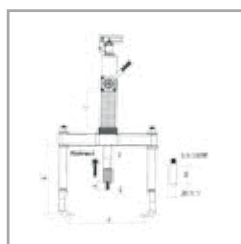
## Съёмники-напрессовщики



Модель PD12080

- Уникальная конструкция «3 в 1» съёмника-напрессовщика позволяет использовать один инструмент для напрессовки деталей, снятия деталей (внутренний, а также внешний захват) быстро и безопасно. Напрессовщик-съёмник идеально подходит для установки и демонтажа широкого спектра деталей, включая втулки, колёса, подшипники, шестерни и ролики.
- Насосный модуль двойного действия обеспечивает усилие как для напрессовки, так и снятия деталей, посаженных с натягом.
- Уникальная конструкция лап позволяет, без их демонтажа и замены проводить операции по снятию и напрессовке деталей.
- 3-захватная конструкция обеспечивает надёжный захват.
- Механизм центрирования съёмника с внутренним захватом обеспечивает равномерное распределение нагрузки, исключая соскальзывание захватов со снимаемой детали.
- Встроенный предохранительный клапан обеспечивает безопасность в использовании и защищает рабочие механизмы от повреждения, обеспечивает постоянную работу на номинальном давлении, что продлевает срок службы инструмента.

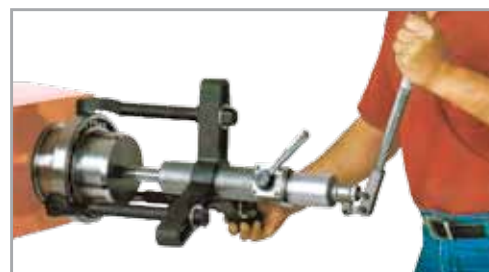
Модель	Тип операции	Усилие, тс	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Масса, кг
<b>PD12080</b>	Напрессовка	8	44-280	270	140	28	M12-P1.75	30	19.5
	Снятие (внешний захват)	12	85-300	260	140	28	—	—	—
	Снятие (внутренний захват)	8	110-210	130-150	—	—	1"-12UNF	—	—
<b>PRA12080</b>	Напрессовка	8	44-280	270	140	28	M12-P1.75	30	17.5
	Снятие (внешний захват)	12	85-300	260	140	28	—	—	—
	Снятие (внутренний захват)	8	110-210	130-150	—	—	1"12UNF	—	—
<b>PD0806</b>	Напрессовка	6	70-206	240	720	3/4"-10UNC	M12-P1.75	30	10.5
	Снятие (внешний захват)	8	29-186	230	720	3/4"-10UNC	—	—	—
	Снятие (внутренний захват)	6	52-150	130-150	34	5/8"-11UNC	3/4"-10UNC	—	—



Модель PRA12080

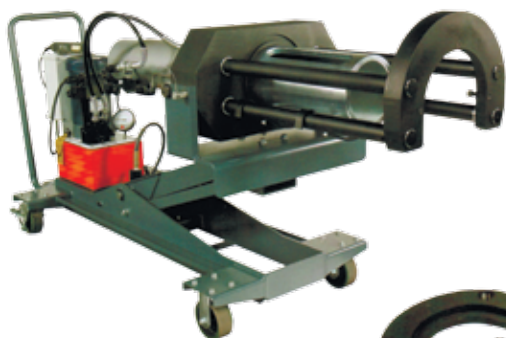


Модель PD0806



## Установки для запрессовки/выпрессовки роликовых подшипников

- Предназначен для использования с железнодорожным транспортом.
- Эффективная запрессовка и выпрессовка роликовых подшипников с коническим отверстием.
- Позволяет обслуживать подшипники ведущих мировых изготовителей, таких как SKF, Timken, Brenco, с поворотными крышками от класса B до GG.



Комплект инструмента для подшипников класса G-GG



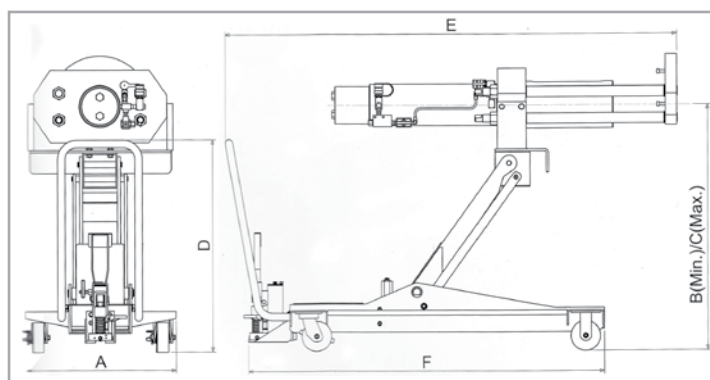
Комплект инструмента для подшипников класса B-F

Описание	120	130	140	150
Тянущий Shoe вставной адаптер	No. F0436	No. F0437	No. F0438	No. F0439
Направляющая труба и болтовое соединение без гайки	No. E2601	No. E2602	No. E2603	No. E2604
Болт	No. H0421	No. H0421	No. H0421	No. H0422
Адаптер направляющей трубы	No. B1248	No. B1248	No. B1248	No. B1248
Установочное переходное кольцо трубки	No. D1031	No. D1032	No. D1033	No. D1034

Описание	Класс B	Класс C	Класс D	Класс E	Класс EE	Класс EE	Класс F	Класс G	Класс G	Класс GG
	4 1/4" X 8"	5" X 9"	5 1/2" X 10"	6" X 11"	5 1/2" Axle.	6" Axle.	6 1/2" x 12"	7" x 12"	6 1/2" Axle.	6 1/2" Axle.
Pulling shoe	No. F0442 включен в базовую комплектацию — его не нужно заказывать							F0443	F0443	F0443
Тянущий Shoe вставной адаптер	F0440	F0437	F0438	F0439	F0439	F0441	F0441	—	—	—
Направляющая труба и болтовое соединение без гайки	F0435-1	F0435-2	E2605	E2606	E2607	E2608	E2609	E2611	E2610	E2612
Болт	H0423	H0424	H0425	H0426	H0427	H0425	H0428	H0430	H0429	H0429
Адаптер направляющей трубы	B1247	B1246	B1246	B1248	B1248	B1248	B1248	B1248	B1248	B1248
Установочная трубка	No. D1044 включен в базовую комплектацию — его не нужно заказывать							D1045	D1045	D1045
Установочное переходное кольцо трубки	B1243	D1037	D1038	D1039	D1039	D1040	D1040	D1042	D1041	D1041

Модель	Шток, мм	Усилие, тс		A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Масса, кг
		Снятие	Установка							
BR100T	392	100	68	652	370	1047	900	1940-2209	1530	418
BR100TE*	392	100	68	652	370	1047	900	1940-2209	1530	455

\*Эта модель идёт в комплекте с электрическим насосом EP211D.



## Транспортируемые съёмники



- Мощные гидравлические съёмники с высокопрочными стальными захватами, предназначены для демонтажа крупногабаритных (диаметром до 1219 мм) деталей.
- Рама на колёсах с установленным на ней съёмником и насосной станцией легко перемещается к месту работ, а подъёмный электрический (у модели SHT100) или гидравлический (у модели SHT50) механизм обеспечивает подъём съёмника на необходимую высоту.
- Модель SHT100 имеет 2-захватную конструкцию и оснащена страховочной цепью. Регулировка захватов по высоте осуществляется при помощи встроенного электродвигателя.
- Модель SHT50 — самоцентрирующийся съёмник с гидравлическим возвратом штока с возможностью быстрой переустановки захватов.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр захвата мин./макс., мм	Глубина захвата при мин./макс. диаметре детали, мм	Высота центра, мм	Длина, мм	Масса, кг
<b>SHT50</b>	50	69/1150	651/559	450-1120	2590	550
<b>SHT100</b>	100	381/1219	1066/863	305-915	3015	580

## Транспортируемые съёмники

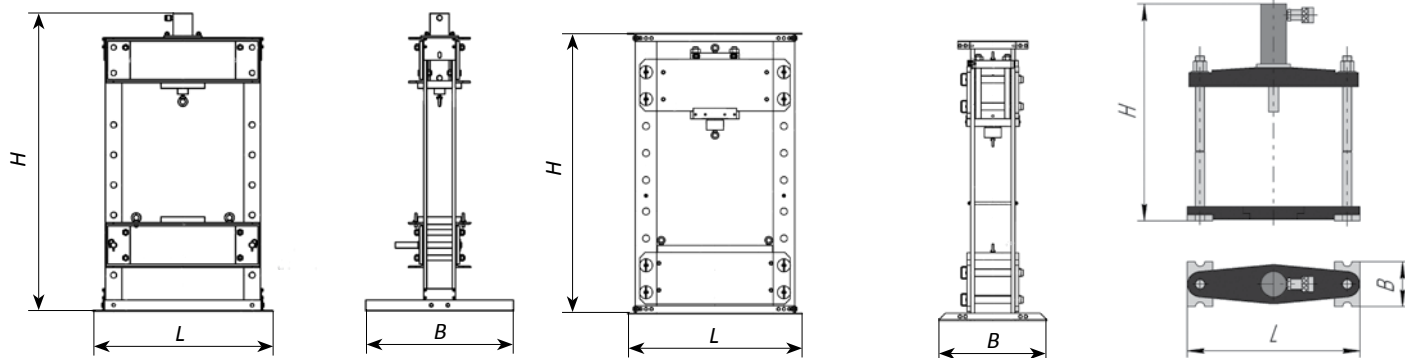


- Оснащён автоматической гидравлической системой подъёма, имеет простое и точное позиционирование.
- Управляется только одним человеком.
- Для удобного передвижения оснащён колёсами и может изменить рабочее место в любое время.
- Применяется для удаления подшипников, шестерён, муфт и других крупных деталей.

Модель	Усилие, тс	Диапазон, мм	Ход штока, мм	Рабочее давление, МПа	Масса, кг
<b>FY-50D</b>	50	500	160	70	225
<b>FY-100D</b>	100	600	160	70	326
<b>FY-200D</b>	200	600	160	70	500
<b>FY-300D</b>	300	800	200	70	700
<b>FY-500D</b>	500	900	200	70	980
<b>FY-50S</b>	50	500	160	70	225
<b>FY-100S</b>	100	600	160	70	326
<b>FY-200S</b>	200	600	160	70	500
<b>FY-300S</b>	300	800	200	70	700
<b>FY-500S</b>	500	900	200	70	980

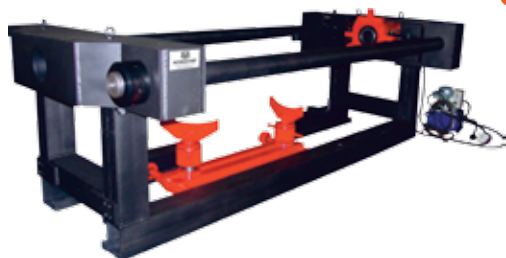
## Прессы стационарные

- Предназначены для запрессовки и выпрессовки, правки и гибки деталей.
- Модели серии RPH с усилием 10-15 тс используются для работы с мелкими и средними деталями и могут эксплуатироваться в любом пространственном положении.
- Для работы с крупными деталями применяются прессы серии RPH с усилием 50-200 тс. Удобны в работе с деталями различной конфигурации, включая детали большого размера, такие как шестерни, колёса, валы, шкивы.
- Рабочее пространство прессов легко регулируется для деталей различного размера.
- Домкраты, используемые в прессах, можно демонтировать и применить для других работ (подъём, перемещение) отдельно от рамы.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
<b>RPH10-150M</b>	10	150	220x422x740	52,3	DPA-1
<b>RPH15-250M</b>	15	250	160x472x919	77,1	DPA-2
<b>RPH50-300M</b>	50	300	1000x1200x1985	406	DPA-8
<b>RPH100-300M</b>	100	300	1200x1750x2430	1220	Насосная станция
<b>RPH200-300M</b>	200	300	1300x2020x2390	2500	Насосная станция

## Пресс гидравлический горизонтальный ППК 250250ГА



- Сокращение временных и материальных затрат на ремонт агрегатов.
- Механизация большей части производственных работ.
- Отказ от традиционных методов — газорезки и «болгарок».
- Сохранение значительной части работоспособности деталей и узлов.

ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» специализируется на изготовлении оборудования для ремонта крупных и мелких агрегатов и техники. Одна из наших ведущих разработок — оборудование для механизации работ по ремонту узлов и агрегатов мобильной, карьерной техники, бурового оборудования, подъёмного оборудования всех видов (лебёдки, роторы, трансмиссии роторов).

### Технические характеристики

Усилие	250 тс
Ход штока	250 мм
Управление	Дистанционное управление от станции
Исполнение	Горизонтальный
Расстояние между бабками	2950 мм
Высота от центра барабана до станины	700 мм
Встроенная траверса под лапы для снятия деталей, посаженных с натягом	100 тс
Питание	380 В; 2,2 кВт

## Выпрессовщики шкворней



- Приспособление предназначено для выпрессовки шкворня поворотного кулака передней оси карьерных самосвалов БелАЗ грузоподъёмностью от 30 до 240 тонн.

Параметры	PSH-3045A	PSH-55A
Список обслуживаемой техники	БелАЗ 7540; БелАЗ 7545; БелАЗ 7547	БелАЗ 7555
Усилие, тс	35	50
Габаритные размеры, мм	770x172x300	820x172x300
Масса, кг	42	63

## Выпрессовщики пальцев траковых цепей

- Выпрессовщик пальцев траковых цепей производства ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» позволяет существенно увеличить ресурс ходовой, сократить простои техники, а вследствие этого — максимально уменьшить затраты на ремонт техники и закупку дорогостоящих запасных частей.
- Операцию по выпрессовке/запрессовке пальцев и ремонт гусьнки можно произвести в течение 1 часа.
- Сокращает трудоёмкость процесса, без механического повреждения узлов и деталей, без применения сварочных газорезательных аппаратов.
- Оборудование может также использоваться в качестве пресса для запрессовки, выпрессовки деталей в соединениях с натягом.



ВПТЦ50. Выпрессовка и запрессовка пальца Т170



ВПТЦ100 в работе. Чебоксарец Т20.01



Испытание выпрессовщика ВПТЦ150

Модель	Усилие, тс	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый привод
Двухстоечные				
ВПТЦ50	50	176x964x384	85	DPA-8V, PST1/2-M-220, PST1-M-380
ВПТЦ100	100	340x1015x460	160	
ВПТЦ150	150	360x1050x500	290	
ВПТЦ200	200	490x1360x610	440	
Четырёхстоечные				
ВПТЦ350	350	-	690	DPA-16V, PST2-M-220, PST2-M-380
ВПТЦ500	500	485x2635x684	2200	PST5

## Прессы для опрессовки наконечников, гильз и зажимов



- Предназначены для опрессовки неизолированных алюминиевых и сталеалюминиевых проводов аппаратными, ответвительными, соединительными и другими типами зажимов при монтаже линий электропередач и открытых распределительных устройств, а также стальных тросов заземления при монтаже высоковольтных линий электропередач.
- Удобная установка матриц, облегчённая конструкция прессов.

Модель	Максимальное усилие, тс	Рабочий ход поршня, мм	Диапазон пресуемых сечений, кв. мм	Масса пресса, кг		Габариты, мм (BxLxH)	Конструктивные особенности
				без матрицы	с матрицей		
ПП-Н18120	18	20	16-240	5	6,2	280x75x150	—
ПП-Н18240	18	20	150-400	4,15	4,85	260x80x140	—
ПП-Н36400	36	30	150-400	10	13	370x115x195	—
ПП-Н50600	50	35	240-600	20	25	485x215x230	—
ПП-Н100Г700	100	50	16-700	42	48	580x240x200	Гидравлический возврат штока

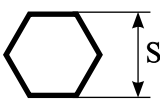

## Таблица выбора матриц для опрессовки

Буквы в маркировке матрицы:

А — для опрессовки алюминиевых наконечников и медных зажимов

С — для опрессовки стальных зажимов

МШ — матрица шестигранная для опрессовки алюминиевых, медных и стальных зажимов

Тип опрессовки	Зажим	Провод	Модель матрицы	Пресс
	A2A, OA, A1, A4A, ЗПС, СВС, РАС, РОА, А2АП, А4АП, ППР, А1А, А6А	А, АС, ПА, АСО, АСУС	МШСПН100, где S — до 70 мм	ПН100
	НАС, САС, ППТ, ППР, АОА, 2А4А, 3А2А, 3А4А, НАП	А, АС, АСУ, АСО, АСУС, ПА, М, ПМ, ПС, Б, БС, БСА	АДПН100, где D — до 74 мм	
	ЗПС, ПП, НС, А1М, А2М, А4М, САСУС		СДПН100, где D — до 66 мм	

## Опрессовщики ручные гидравлические



- Ручные гидравлические опрессовщики открытой зоной опрессовки используются для опрессовки медных, алюминиевых соединителей и наконечников.
- Опрессовщик (опрессовочный насос) ручной особенно удобен для эксплуатации на тех участках, где нет источников электропитания и водоснабжения.
- Опрессовщик ручной — инструмент компактный и простой по конструкции. Для его работы не требуется ничего, кроме силы оператора.
- Ручной гидравлический опрессовщик (опрессовочный насос) применяется, когда объёмы работ невелики, например, при сезонной сдаче объекта к отопительному сезону или при работе на отдалённых участках трубопроводов.

Модель	Усилие, тс	Диапазон сечения, кв. см	Максимальный рабочий ход, мм	Габариты, мм	Масса, кг
ПП-НА0870	8	4-70	10	300x80x55	1,6
ПП-НА16150	16	16-150	20	510x135x80	4,5
ПП-НА12120	12	10-120	12	450x105x70	3,5
ПП-НА16240	22	16-240	16	510x135x80	4,5
ПП-НА16300	22	100-300	20	510x135x80	4,5

## Система для опрессовки обмоток



- Предназначена для выполнения операции опрессовки обмоток промышленных трансформаторов ТДЦ-200/220 и ТДЦН-250/220 и др. при проведении ремонтных работ.
- Состоит из 4 специальных домкратов, соединённых между собой и с гидравлическим насосом гибкими рукавами высокого давления через распределительный узел КР-4. Для контроля за давлением в системе насос оснащён манометром.
- Система соответствует требованиям и инструкциям при ремонте данных типов трансформаторов и имеет Сертификаты соответствия Госстандарта России.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока.

Модель	Характеристики домкратов				Используемый насос	Масса, кг
	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диаметр опоры, мм	Габариты (ВхЛхН), мм		
P4-50	50	32	38	135x175x108	DPA-3,5	60

## Резаки кабельные



- Применяются для резки широкого диапазона материалов — телефонного кабеля, электрокабеля с армированием, изолированного алюминиевого кабеля, алюминиевого троса, медного троса.
- Незаменимы при работе в труднодоступных местах при выполнении строительных, монтажных, демонтажных, ремонтных и многих других видах работ.

Модель	Усилие, тс	Рабочее давление, МПа	Объём масла, куб. см.	Длина, мм	Максимальный диаметр разрезаемого материала				Масса, кг
					Неизолированный Cu провод	Неизолированный Al провод	Телефонный кабель	Изолированный многожильный кабель	
<b>RK-30</b>	21,8	68,5	135	300	28	28	30	30	10
<b>RK-60</b>	8,1	68,5	71	410	60	60	60	60	5,8
<b>RK-85</b>	4,2	68,5	65	460	28	38	85	50	7,2
<b>RK-85A</b>	7,6	68,5	48	455	50	50	85	60	4,8
<b>RK-100</b>	7,6	68,5	140	590	42	46	100	75	13,2
<b>RK-132</b>	9,7	68,5	220	630	42	46	132	100	12

## Резаки арматурные



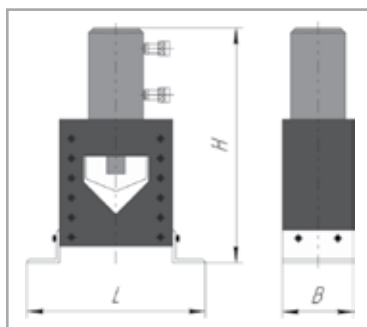
- Резак предназначен для резания арматуры при демонтаже зданий и конструкций, на других работах, связанных с ремонтом оборудования и техники, обслуживанием сооружений и коммуникаций.
- Резка материала осуществляется за счёт усилия, возникающего в результате подачи гидравлической жидкости в поршневую полость гидроцилиндра.

Модель	Усилие, тс	Рабочее давление, МПа	Объём масла, куб. см.	Длина, мм	Максимальный диаметр разрезаемого материала				Масса, кг
					Стальной канат (до 6х19)	Стальной прут	Арматура	Неизолированный Cu, Al провод	
<b>RA-20</b>	4,5	68,5	18	240	20	16	13	20	2,1
<b>RA-24</b>	8,8	68,5	33	245	24	20	16	24	2,9
<b>RA-32</b>	21,8	68,5	135	300	32	25	25	32	10
<b>RA-40</b>	7,8	68,5	48	340	25	20	16	41	4
<b>RA-55</b>	12	68,5	120	415	30	22	19	50	9

## Ножницы для резки уголка



- Разрезают стальной горячекатанный равнополочный уголок с максимальными размерами сечения 100x100x10 мм при выполнении строительных, монтажных, демонтажных, ремонтных и других видов работ.
- Гильотинный принцип действия обеспечивает качественный ровный рез.
- Малые габариты и масса.
- Простота и надёжность в эксплуатации.



Модель	Ход ножа, мм	Усилие, тс	Размеры уголка, мм	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
<b>DAC-75</b>	65	30	75x75x9	114x220x430	52	насосная станция
<b>DAC-100</b>	70	50	100x100x10	116x260x515	76	насосная станция

## Перфораторы листовые



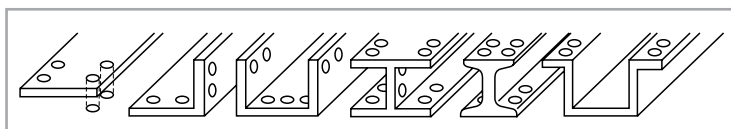
- Перфораторы позволяют пробивать отверстия в листовом металле диаметром до 116 мм, предварительно просверлив отверстие диаметром 11 мм.
- Компактная удобная конструкция и малый вес существенно облегчают работу и позволяют работать одному человеку.
- Минимальное время пробивки отверстия.

Модель	Усилие, тс	Диаметры пробиваемых отверстий, мм	Максимальная толщина листа, мм	Масса, кг	Рекомендуемый насос
<b>DKUP-10</b>	10	21,9; 27,5; 34,2; 42,2; 48,8; 60,7	2,8	6	DPA-1
<b>DKUP-15</b>	15	21,9; 27,5; 34,2; 42,2; 48,8; 60,7; 76,5; 89,3; 101,9; 114,7	3,2	8	DPA-1

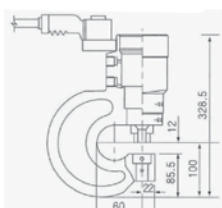
## Перфораторы



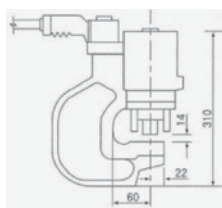
- Предназначены для пробивки отверстий в уголках, швеллерах с максимальной точностью.
- Позволяют существенно уменьшить время получения отверстия в сравнении со сверлением.
- Снятие материала с пуансона после перфорации отверстия производится путём нагнетания гидравлической жидкости в штоковую полость пресса — пуансон возвращается в исходное положение, лист снимается, упираясь в съёмник.
- Снабжены ручками для точного позиционирования на рабочем материале и удобства транспортировки.



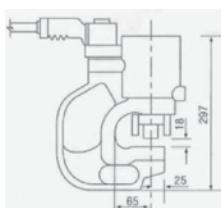
Модель	Усилие, тс	Диаметры пробиваемых отверстий, мм	Максимальная пробиваемая толщина, мм	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса без стойки, кг	Рекомендуемый насос
<b>DPUN-2010</b>	23	10, 12, 14, 16	10	95x224x329	13	насосная станция
<b>DPUN-2412</b>	30	16, 18, 20, 22, 24	12	82x202x310	15	насосная станция
<b>DPUN-2416-7</b>	45	18, 20, 22, 24	16	114x350x322	28	насосная станция
<b>DPUN-2416-11</b>	45	18, 20, 22, 24	16	142x460x330	28	насосная станция
<b>DPUN-2420</b>	65	18, 20, 22, 24	20	142x360x370	37	насосная станция
<b>DPUN-3120</b>	75	22, 24, 26, 31	20	180x578x419	75	насосная станция



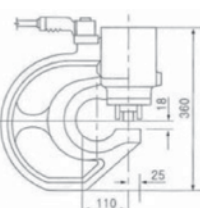
DPUN-2010



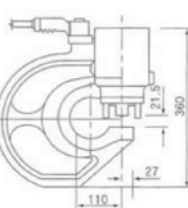
DPUN-2412



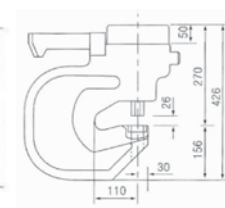
DPUN-2416-7



DPUN-2416-11



DPUN-2420



DPUN-3120

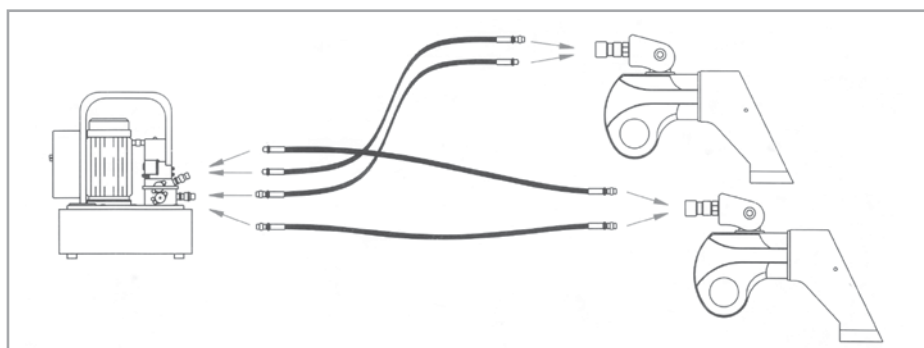
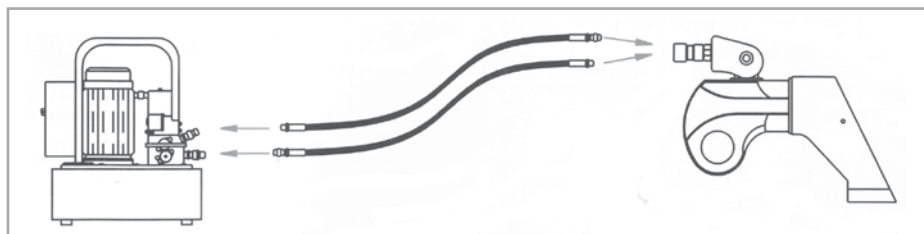


## Торцевые гайковёрты

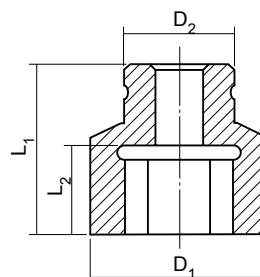


- Корпус гайковёрта изготовлен из высококачественной стали и алюминиево-титанового сплава.
- Высокая точность при затяжке, погрешность  $\pm 3\%$ .
- Опорный рычаг вращается на  $360^\circ$ .
- Смена положения выдвижного присоединительного квадрата гидравлического гайковёрта для изменения направления вращения (закручивание, откручивание).
- Возможность применения различных сменных головок, карданов, удлинителей, адаптеров.
- Гайковёрты поставляются в удобных и прочных кейсах из алюминия и пластика.
- Стопор обратного хода позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента.

Модель	Максимальный крутящий момент, Нм	Минимальный крутящий момент, Нм	Размер винта, мм	Размер болта, М	Присоединительный квадрат, дюйм	Масса, кг
FY-02MX	1940	139	24-55	16-36	3/4"	2,3
FY-05MX	4763	340	32-75	22-48	1"	5,2
FY-08MX	8012	572	41-85	27-56	1-1/2"	8
FY-10MX	10704	765	46-95	30-64	1-1/2"	12
FY-16MX	15633	1117	55-105	36-72	1-1/2"	14,8
FY-20MX	20782	1484	60-115	39-80	2-1/2"	18,9
FY-27MX	28286	2020	65-130	42-90	2-1/2"	28
FY-39MX	39584	2827	75-145	48-100	2-1/2"	41,2
FY-50MX	50844	3632	95-170	64-120	2-1/2"	46,3



## Ударные торцевые шестигранные головки для резьбового инструмента



Модель	Присоед. квадрат, дюйм	Размер под ключ, мм	L1	L2	D1	D2
<b>MX34-3/4</b>	3/4	34	59	32	58	58
<b>MX36-3/4</b>	3/4	36	62	32	59	59
<b>MX41-3/4</b>	3/4	41	65	38	67	54
<b>MX46-3/4</b>	3/4	46	65	38	74	54
<b>MX50-3/4</b>	3/4	50	70	43	79	60
<b>MX55-3/4</b>	3/4	55	80	52	84	60
<b>MX 60-3/4</b>	3/4	60	85	57	89	60
<b>MX65-3/4</b>	3/4	65	85	58	98	70
<b>MX70-3/4</b>	3/4	70	90	62	104	70
<b>MX75-3/4</b>	3/4	75	95	65	108	70
<b>MX34-1</b>	1	34	59	32	58	58
<b>MX36-1</b>	1	36	62	32	59	59
<b>MX41-1</b>	1	41	65	38	67	54
<b>MX46-1</b>	1	46	65	38	74	54
<b>MX50-1</b>	1	50	70	43	79	60
<b>MX55-1</b>	1	55	80	52	84	60
<b>MX60-1</b>	1	60	85	57	89	60
<b>MX65-1</b>	1	65	85	58	98	70
<b>MX70-1</b>	1	70	90	62	104	70
<b>MX75-1</b>	1	75	95	65	108	70
<b>MX27-1-1/2</b>	1-1/2	41	85	44	74	74
<b>MX46-1-1/2</b>	1-1/2	46	85	44	74	74
<b>MX50-1-1/2</b>	1-1/2	50	90	45	79	79
<b>MX55-1-1/2</b>	1-1/2	55	90	45	84	84
<b>MX60-1-1/2</b>	1-1/2	60	100	45	94	94
<b>MX65-1-1/2</b>	1-1/2	65	100	45	98	80
<b>MX70-1-1/2</b>	1-1/2	70	105	50	104	80
<b>MX75-1-1/2</b>	1-1/2	75	110	50	118	85
<b>MX80-1-1/2</b>	1-1/2	80	115	55	118	90

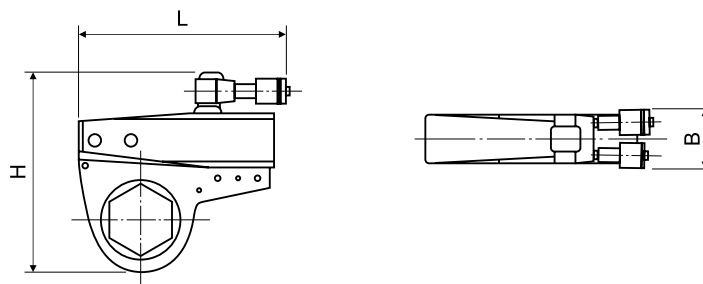
Модель	Присоед. квадрат, дюйм	Размер под ключ, мм	L1	L2	D1	D2
<b>MX85-1-1/2</b>	1-1/2	85	125	60	128	90
<b>MX90-1-1/2</b>	1-1/2	90	125	60	139	90
<b>MX95-1-1/2</b>	1-1/2	95	130	65	139	90
<b>MX100-1-1/2</b>	1-1/2	100	135	70	144	90
<b>MX105-1-1/2</b>	1-1/2	105	135	70	149	90
<b>MX110-1-1/2</b>	1-1/2	110	135	70	158	90
<b>MX115-1-1/2</b>	1-1/2	115	135	70	159	90
<b>MX120-1-1/2</b>	1-1/2	120	135	70	168	95
<b>MX130-1-1/2</b>	1-1/2	130	155	93	189	95
<b>MX55-2-1/2</b>	2-1/2	55	100	57	86	114
<b>MX60-2-1/2</b>	2-1/2	60	100	52	119	119
<b>MX65-2-1/2</b>	2-1/2	65	100	52	119	119
<b>MX70-2-1/2</b>	2-1/2	70	120	67	128	128
<b>MX75-2-1/2</b>	2-1/2	75	120	67	128	128
<b>MX80-2-1/2</b>	2-1/2	80	130	71	128	128
<b>MX85-2-1/2</b>	2-1/2	85	130	71	128	129
<b>MX90-2-1/2</b>	2-1/2	90	140	73	139	139
<b>MX95-2-1/2</b>	2-1/2	95	140	73	139	139
<b>MX100-2-1/2</b>	2-1/2	100	140	81	149	130
<b>MX105-2-1/2</b>	2-1/2	105	150	89	149	130
<b>MX110-2-1/2</b>	2-1/2	110	150	90	158	130
<b>MX115-2-1/2</b>	2-1/2	115	150	98	168	130
<b>MX120-2-1/2</b>	2-1/2	120	150	98	178	130
<b>MX130-2-1/2</b>	2-1/2	130	170	98	188	130
<b>MX135-2-1/2</b>	2-1/2	135	170	114	198	130
<b>MX145-2-1/2</b>	2-1/2	145	170	122	210	152
<b>MX150-2-1/2</b>	2-1/2	150	190	140	216	152
<b>MX155-2-1/2</b>	2-1/2	155	190	140	229	152
<b>MX165-2-1/2</b>	2-1/2	165	190	140	241	152

## Фланцевые гайковёрты

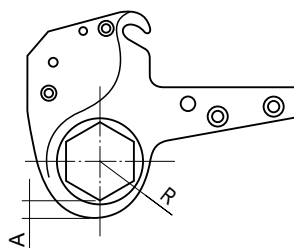


- Применяются при работе в ограниченном пространстве (фланцевые соединения) и когда шпилька или болт значительно выступают над гайкой, исключая возможность применения гайковёрта со сменными головками.
- Высокая точность при затяжке, погрешность 3%.
- Корпус гайковёрта изготовлен из высококачественной стали и алюминий-титанового сплава.
- Удлиненная реакционная опора гидравлического гайковёрта обеспечивает удобство в работе.
- Низкопрофильное исполнение кассет гидравлического гайковёрта обеспечивает удобство работы в стеснённых условиях.
- Гайковёрты поставляются в удобных и прочных кейсах из алюминия и пластика.
- Стопор обратного хода позволяет увеличить эффективность и точность приложения крутящего момента.

Модель	Крутящий момент, Нм	Диаметр болта, мм	Размер винта, мм	Модель головки	Рабочая модель головки	Масса, кг
FY-2XLT	180-1866	18-33	27-50	2XLCT	2XLCTA-50	2,4
FY-4XLT	440-5328	18-42	27-65	4XLCT	4XLCTA-65	5
FY-8XLT	892-10168	33-60	50-90	8XLCT	8XLCTA-90	9,3
FY-14XLT	1558-17640	42-80	65-115	14XLCT	14XLCTA-115	16,9
FY-18XLT	2430-23708	48-95	75-135	18XLCT	18XLCTA-135	18,6



## Сменные кассеты для гайковёртов гидравлических фланцевых



Размер под ключ S, мм	Модель гайковёрта														
	LH-2			LH-5			LH-10			LH-17, LH-23			LH-42		
	Кассета	R	A	Кассета	R	A	Кассета	R	A	Кассета	R	A	Кассета	R	A
19	<b>XLT-2-19</b>	27	16												
22	<b>XLT-2-22</b>	27	14												
27	<b>XLT-2-27</b>	27	11												
30	<b>XLT-2-30</b>	29	12												
32	<b>XLT-2-32</b>	29	11												
34	<b>XLT-2-34</b>	31	11	<b>XLT-5-34</b>	36	16									
36	<b>XLT-2-36</b>	31	10	<b>XLT-5-36</b>	36	15									
41	<b>XLT-2-41</b>	34	10	<b>XLT-5-41</b>	39	15	<b>XLT-10-41</b>	50	26						
46	<b>XLT-2-46</b>	37	10	<b>XLT-5-46</b>	42	15	<b>XLT-10-46</b>	50	23						
50	<b>XLT-2-50</b>	40	11	<b>XLT-5-50</b>	44	15	<b>XLT-10-501</b>	50	21	<b>XLT-17-50</b>	66	37			
55	<b>XLT-2-55</b>	43	11	<b>XLT-5-55</b>	46	14	<b>XLT-10-55</b>	50	18	<b>XLT-17-55</b>	66	34			
60	<b>XLT-2-60</b>	46	11	<b>XLT-5-60</b>	50	15	<b>XLT-10-60</b>	55	20	<b>XLT-17-60</b>	66	31			
65				<b>XLT-5-65</b>	53	15	<b>XLT-10-65</b>	55	17	<b>XLT-17-65</b>	66	28			
70				<b>XLT-5-70</b>	56	15	<b>XLT-10-70</b>	60	20	<b>XLT-17-70</b>	66	25			
75				<b>XLT-5-75</b>	59	15	<b>XLT-10-75</b>	60	17	<b>XLT-17-75</b>	66	22			
80				<b>XLT-5-80</b>	61	15	<b>XLT-10-80</b>	66	19	<b>XLT-17-80</b>	66	19			
85							<b>XLT-10-85</b>	66	16	<b>XLT-17-85</b>	72	22			
90							<b>XLT-10-90</b>	71	19	<b>XLT-17-90</b>	72	20			
95							<b>XLT-10-95</b>	71	16	<b>XLT-17-95</b>	77	22	<b>XLT-42-95</b>	89	34
100							<b>XLT-10-100</b>	78	20	<b>XLT-17-100</b>	77	19	<b>XLT-42-100</b>	89	34
105							<b>XLT-10-105</b>	78	17	<b>XLT-17-105</b>	83	22	<b>XLT-42-105</b>	89	38
110										<b>XLT-17-110</b>	83	19	<b>XLT-42-110</b>	89	25
115										<b>XLT-17-115</b>	87	20	<b>XLT-42-115</b>	95	28
117										<b>XLT-17-117</b>	87	19	<b>XLT-42-117</b>	95	27
120										<b>XLT-17-120</b>	92	26	<b>XLT-42-120</b>	95	25
125										<b>XLT-17-125</b>	98	28	<b>XLT-42-125</b>	104	32
130										<b>XLT-17-130</b>	98	28	<b>XLT-42-130</b>	104	29
135										<b>XLT-17-135</b>	98	28	<b>XLT-42-135</b>	104	26
140													<b>XLT-42-140</b>	110	29
145													<b>XLT-42-145</b>	110	26
170													<b>XLT-42-170</b>	128	30
170													<b>XLT-42-175</b>	128	27

## Мультипликаторы



- Ручные устройства, предназначенные для увеличения крутящего момента.
- Данный инструмент позволяет с лёгкостью откручивать гайки или закручивать их с заданным моментом.
- Благодаря наличию множества насадок мультипликаторы являются незаменимым инструментом там, где невозможно использовать обычный гайковёрт или пневматический инструмент.
- Усилитель крутящего момента прост в использовании и, несмотря на это, позволяет развивать огромный крутящий момент. Он лёгок, так как изготовлен из лёгкого и очень прочного материала, который может перенести те нагрузки, которые возникают при его работе.

Модель	Максимальный крутящий момент, Нм	Передачное число	Входной квадрат, дюйм	Выходной квадрат, дюйм	Размер болта	Размер под ключ, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
<b>FY-5</b>	1500	4,8	1/2	1	M20-30	S30-46	80×80×119	2,6
<b>FY-14</b>	2000	14	1/2	1	M22-36	S32-55	74×74×147	3,9
<b>FY-61</b>	10000	61	1/2	2	M52-68	S80-105	134×134×244	17

## Гайкорезы



- Обеспечивают лёгкое и безопасное удаление повреждённых и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом.
- Цилиндр у моделей серии GR расположен под углом к рабочей поверхности, что даёт возможность работать с гайками не только на фланцах, но и на большом расстоянии от края на плоской поверхности.
- Одностороннее действие, пружинный возврат ножа.

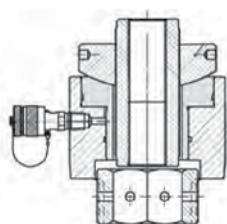
Модель	Усилие, тс	Размер гайки под ключ, мм		Разрушаемые гайки		Масса, кг	Габариты (ВхЛхН), мм
		min	max	min	max		
<b>GR-1924</b>	10	19	24	M12	M16	2,5	55x230x63
<b>GR-3241</b>	20	32	41	M22	M27	6	76x280x90
<b>GR-4150</b>	26	41	50	M27	M36	6	85x290x90
<b>GR-5060</b>	35,2	50	60	M36	M42	11,2	102x325x136

## Тензорные домкраты

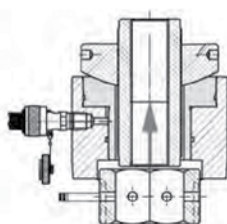


- Тензорные домкраты предназначены для завинчивания и отвинчивания гаек с тарированным усилием в тяжело нагруженных резьбовых соединениях при выполнении монтажно-демонтажных и ремонтных работ во всех отраслях промышленности.
- Могут объединяться в группы, питаемые от одного источника давления, через многоходовые краны, когда необходимо произвести синхронную затяжку большого количества болтовых соединений.
- Обеспечивают максимальную аккуратность, надёжность и дозированное усилие затяжки.

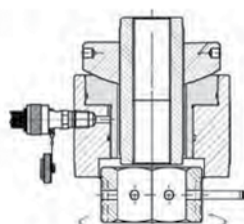
Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Давление, мПа	Габариты, мм				Масса, кг
				A	B	C	D	
TBT-M20	13,5	4	150	76	49	77	48	3
TBT-M24	13,5	5	150	87	64	77	54	4
TBT-M30	26	6	150	110	79	84	70	5
TBT-M36	36	6	150	127	90	88	82	6
TBT-M42	44	6	150	153	107	106	98	6,5
TBT-M48	57	6	150	164	122	110	107	8
TBT-M56	87	6	150	195	140	135	126	9
TBT-M64	111	6	150	215	155	154	140	10,5
TBT-M72	150	8	150	250	177	170	161	15
TBT-M80	170	8	150	284	194	191	182	16
TBT-M90	220	10	150	318	220	212	204	19,5
TBT-M100	309	10	150	350	255	264	225	22



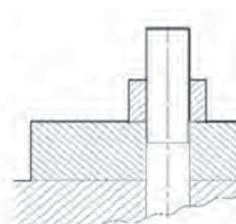
Гайка накручивается от руки до упора, после чего на гайку устанавливается обойма. На выступающий конец шпильки накручивается сменный адаптер. Длина свинчивания адаптера со шпилькой должна быть не менее диаметра последней.



Давление подаётся в полость домкрата, создаётся усилие, за счёт которого шпилька вытягивается.



Гайка закручивается от руки до упора без усилия, давление сбрасывается.



Домкрат снимается.

## Трубогибы гидравлические в комплекте с насосом



- Предназначены для гибки водо- газопроводных труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии.
- Имеющаяся номенклатура обеспечивает широкий диапазон изгибаемых труб: Ду от 8 до 100 мм.
- Комплекуются набором пуансонов в соответствии с диапазоном гибки труб.
- Лёгкая и компактная конструкция, изготовленная из сплавов алюминия, позволяет производить работы на месте монтажа трубопроводных и сантехнических систем.
- Максимальный угол изгиба — 90°.
- Минимальное время подготовки трубогибов к работе.

Набор для гибки труб 15-50 мм

Модель	Описание	Ду, мм (дюйм); радиус гибки, мм	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса, кг
<b>DPB-2</b>	Трубогиб гидравлический с закрытой рамой	15(1/2")-90; 20(3/4")-100; 25(1")-135; 32(1 1/4")-170; 40(1 1/2")-205; 50(2")-210	170x680x655	60

Набор для гибки труб 32-100 мм

<b>DPB-4</b>	Трубогиб гидравлический с закрытой рамой	32(1 1/4")-170; 40(1 1/2")-205; 50(2")-210; 65(2 1/2")-320; 80(3")-425; 100(4")-650	253x1000x770	137
--------------	--	---	--------------	-----

## Трубогибы гидравлические с закрытой рамой



- Оборудование для изгибания труб под нужным углом без использования сварки и резьбовых фитингов, что позволяет собрать систему любой сложности, сэкономив на фитингах и избежав снижения проходимости трубы из-за её сужения на сварных швах.
- Гидравлический трубогиб, в отличие от механического, обладает большим ресурсом и требует приложения меньших усилий.

Модель	Ду/R гiba, мм	Усилие гiba, тс	Толщина стенки трубы, мм	Габариты, мм (ВхЛхН)	Масса, кг*	Рекомендуемый насос
<b>DPB-10</b>	8/60, 10/70, 15/90, 20/100, 25/135, 32/170	11,3	2,00-4,00	158x530x394	17	DPA-1
<b>DPB-15</b>	15/90, 20/100, 25/135, 32/170, 40/205, 50/240	14,1	2,35-4,50	170x680x621	33,3	DPA-1

\* — Масса с набором пуансонов.

## Трубогибы с электроприводом



- Гибочный станок DPB50-40 является специализированным оборудованием для первичной обработки заготовок. Может эксплуатироваться как самостоятельно, так и в составе производственной линии.
- Применяется для изготовления различных декоративных элементов, а также элементов промышленных конструкций из профильных или трубчатых заготовок квадратного или круглого сечения и полосовых заготовок.
- Может широко использоваться для изготовления декоративных элементов, используемых в различных дизайнерских проектах в области архитектуры, городского озеленения и т.д.
- Оптimalен для длительного промышленного использования в ремесленных мастерских.
- Гибочный блок трубогиба может работать как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.
- С помощью расположенной сверху регулировочной рукоятки можно настроить станок для изготовления деталей заданной формы и кривизны, а также спиралей из полых труб и прутков, при помощи регулируемых наклонных боковых роликов. К станку прилагается комплект оправок для изготовления деталей различных размеров. Дополнительно можно приобрести оправки необходимых размеров. Возможно изготовление оправок самостоятельно.

Модель	DPB50-40	
Максимальная нагрузка, мм	Круглая труба	Φ 60x2
	Квадратная, прямоугольная труба, сталь	40x40x2,5 мм, 50x30x2,5 мм
	Пруток	Φ 30 мм
	Полоса	50x15
Диаметр вала ролика	Φ 50 мм	
Скорость вращения	9 об/мин	
Мощность мотора	0,75 kW	
Размеры упаковки	1200x750x1210 мм	
Вес изделия, нетто/брутто	244/282 кг	



- Трубогиб DPB-50 предназначен для изгиба профильных труб по заданному радиусу.
- Трубогиб состоит из двух ведущих роликов и одного прижимного, закреплённых на плите.
- Блок управления позволяет включать и выключать электродвигатели, изменяя направление вращения роликов, используя кнопки «Влево», «Вправо» и «Стоп». Тумблер №1 предназначен для изменения режима работы. Он может быть ручным, при этом для вращения роликов необходимо постоянно держать кнопку нажатой, и автоматическим — вращение при этом происходит и после отпускания кнопки.

Наименование параметра	Величина
Номинальное напряжение питания	380 В, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	1550 Вт
Габаритные размеры	450x980x1050 мм (0,47 куб.м)
Масса изделия	220 кг
Размер трубы	Минимальный радиус
40x40	500 мм
50x50	700 мм
60x60	800 мм

## Разгонщик фланцев автономный



- Разгонщики позволяют отказаться от устаревших методов разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установке заглушек, замене вентилей, клапанов на магистральных нефте- и газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах.
- Модели разгонщиков, оснащённые двумя клиньями, обеспечивают эффективное и безопасное раздвижение фланцев.
- Имеют встроенный привод.
- Специальное покрытие полностью исключает искрообразование.
- Разгонщики фланцев работают в любом пространственном положении.
- Имеют малые габариты и массу при большой мощности.

Модель	RFA12
Усилие, тс	12
Величина разгонки, первый клин, мм	0-27
Величина разгонки, второй клин, мм	25-50
Диапазон диаметров разгоняемых фланцев по ГОСТ 12820-80, мм	225-1600
Габариты ВхLхН, мм	460x280x510

## Пережиматели труб



- Предназначены для перекрытия водо- газопроводных и других труб диаметром до 60 мм при ремонтных работах коммунальных служб в случаях возникновения аварийных ситуаций.
- Обеспечивают надёжное перекрытие потока в течение длительного времени, достаточного для осуществления ремонтных работ.
- Позволяют производить ремонтные работы без отключения напорной сети.
- Откидная скоба, фиксируемая штифтом в модели U-60, позволяет быстро разместить инструмент на месте пережима. Для удобства работы и установки в рабочее положение снабжён ручкой.
- Модель US-24 выполнена со скобой с открытым зевом для работы в труднодоступных местах.
- Пружинный возврат в исходное положение. Просты и надёжны в эксплуатации.

Модель	Усилие, тс	Диаметр перекрываемой трубы, мм	Габариты, мм (ВхLхН)	Масса, кг	Рекомендуемый насос
U-60	22	60	132×421×227	11	DPA-0,7
US-24	11,1	32	60×342×92	5,85	DPA-0,7

## Разгонщики для фланцев



- Используются при замене уплотнительных прокладок, установке заглушек, замене вентилей, клапанов на магистральных нефте- и газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах.
- Малые габариты и масса при большой мощности.
- Модель RFV01 наиболее удобна для разгонки фланцевых соединений при выполнении мелких работ, когда для разгонки требуется незначительное усилие.

Модель	Усилие, тс	Величина разгонки, мм		Диапазон разгоняемых фланцев, мм	Рекомендуемый насос	Масса, кг
		1 клин	2 клин			
<b>RFV01</b>	1,5	0-15	–	80-250	–	2,2
<b>RF01800</b>	5,6	0-20	18-35	32-800	DPA-1	5
<b>RF021600</b>	10	0-20	25-50	225-1600	DPA-1	11

## Разжим гидравлический клиновидный для фланцев



- Используется при замене уплотнительных прокладок, установке заглушек, замене вентилей, клапанов на магистральных нефте- и газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах.
- Малые габариты и масса при большой мощности.
- Модель наиболее удобна для разгонки фланцевых соединений при выполнении мелких работ, когда для разгонки требуется незначительное усилие.
- Разжимы (разгонщики) фланцевых соединений предназначены для технического обслуживания, ввода оборудования в промышленную эксплуатацию, тестирования и т.д.
- Плавное параллельное движение без трения предотвращает риск повреждений и неисправности разжимного рычага.
- Уникальная конструкция не позволяет разгонщикам фланцевых соединений сгибаться и соскальзывать.

Модель	Усилие, тс	Максимальная величина разгонки, мм	Зазор наконечника, мм	Рекомендуемый насос	Масса, кг
<b>R10T</b>	14	14	6	DPA-1, DPA-2	7,1

## Предохранительный кран



- Предназначен для предотвращения самопроизвольного слива масла из полости гидродомкрата при аварийном повреждении рукава или насоса.
- Оснащается штуцером ШН-45 для присоединения к корпусу гидродомкрата или встраивания в гидросистему и конической пробкой ПР1-3/8 для предотвращения засорения крана при транспортировке и хранении.

Модель	Номинальное давление, мПа	Момент на рукоятке, Нм	Присоединительные резьбы, дюйм	Габариты, мм	Масса, кг
КР-1	70	5	К3/8"	118x102	0,6

## Краны многоходовые



- Предназначены для сборки гидросистем из нескольких гидравлических устройств с возможностью регулирования их работы.
- Собраны на основе нескольких регулировочных кранов КР-1 (по количеству портов) и соответствующих распределителей потока.
- Позволяют подключить несколько гидравлических устройств к одному насосу.
- Малое усилие на ручке под давлением.
- Простая и надёжная конструкция.

Модель	Количество портов	Резьба присоединительных отверстий, дюйм	Максимальный момент на ручке, Нм	Габариты, мм	Масса, кг
КР-2	2	К3/8"	5	324x201x148	5,8
КР-3	3	К3/8"	5	324x306x148	7,6
КР-4	4	К3/8"	5	324x201x148	6,7
КР-5	5	К3/8"	5	324x306x148	8,5
КР-6	6	К3/8"	5	324x306x148	9

## Манометр



- Предназначен для контроля давления в гидравлических системах.
- Поставляется в виброустойчивом исполнении и в комплекте с присоединительным адаптером.
- Возможно встраивание в любом, удобном для использования участке гидравлической системы.

Модель	Класс точности	Масса, кг
МА 100ВУ63	2	0,5

## Рукава высокого давления



- Предназначены для соединения гидравлических устройств с источником давления при комплектации гидравлических систем.
- Высокое качество и разрывное давление позволяют использовать РВДИ в условиях динамических нагрузок.
- Поставляются длиной два метра и более.
- Комплекуются полумуфтой.

Модель	Внутренний диаметр рукава, мм	Внешний диаметр рукава, мм	Длина, мм	Рабочее давление, мПа	Разрывное давление, мПа	Масса, кг
РВД2000	6	16,6	2000	40	175	0,45
РВДИ2000	6	16,6	2000	70	280	0,45

По заказу возможно изготовление РВД любой длины и диаметра от 6 до 102 мм с рабочим давлением до 2500 атмосфер, комплектация наконечниками любых типов, размеров и конфигураций. Также работаем по каталожным номерам.

## Быстроразъёмные соединения



- Предназначены для быстрого соединения гидравлических устройств с источником давления.
- Полумуфта БРСД присоединяется к корпусу домкрата, а БРСН — через рукав высокого давления к насосу.
- Состоят из двух полумуфт, снабжённых обратным клапаном замком и защитным колпачком, исключающим загрязнение внутренних полостей.
- Обратный шариковый клапан обеспечивает быстрое присоединение устройств без потери рабочей жидкости.

Модель	Рабочее давление, МПа	Присоединительные резьбы		Габариты (ВхН), мм	Масса, кг
		Резьба внутренняя	Резьба наружная		
<b>БРСД001</b>	80	—	К3/8"	35x88	0,3
<b>БРСН001</b>	80	К3/8"	—	35x60	0,2

## Регулировочно-предохранительный клапан



- Предназначен для защиты гидравлической системы от превышения номинального давления.
- Клапан может быть использован для ограничения развиваемого насосом давления и, соответственно, усилия, развиваемого гидроинструментом, когда это требуется по технологии ведения работ.

Модель	Диапазон регулируемого давления, МПа	Расход, л/мин	Присоединительная резьба	Масса, кг
<b>РПК-80/5-2</b>	1-80	6,3	К3/8"	0,5

## Краны регулировочные



- Напорные клапаны влияют на давление гидравлической системы. Предохранительные клапаны защищают систему от превышения допустимого давления или используются для ограничения рабочего давления. Клапаны перепада давления обеспечивают постоянную разницу давлений между входящим и выходящим потоками. Для спокойного режима работы у клапанов с прямым управлением предусмотрено демпфирование.

Модель	Максимальное давление, бар	Размер	Установка	Пропускная способность, л
<b>КР-700</b>	700	NG6	на плиту, картридж	10
<b>КР-350</b>	350	NG6, NG10, NG16		10-80

## Гидрозамок



- Области применения:
  - Для блокировки гидроцилиндра без утечки, в сочетании с золотниковыми распределителями для управляемого слива.
  - Для сброса обратного давления, если при движении гидроцилиндра двойного действия поток, возникающий в обратном направлении, из-за соотношения поверхностей будет больше, чем допустимый поток для направляющего распределителя.
  - Как клапаны слива с гидроуправлением или как разгрузочные клапаны.

Модель	Давление открытия, МПа	Соединительная резьба	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса, кг
<b>ГЗ</b>	6	К3/8"	50x78x122	3,1

## Соединительные фитинги (до 700 бар)

Изображение	Модель	Наименование	Соединение	
			Наружная резьба	Внутренняя резьба
	ШУ-1650	Штуцер угловой	K3/8" x K3/8"	—
	ШМТ-1651	Штуцер-муфта-муфта тройник	K3/8"	K3/8" x K3/8"
	МК-1613	Муфта крестовина	—	K3/8" x K3/8" x K3/8" x K3/8"
	МП-1614	Муфта прямая	—	K3/8" x K3/8"
	ШП-1617	Штуцер прямой	K3/8" x K3/8"	—
	Ш-1601	Штуцер заглушка	K3/8"	—
	Ш-1602	Штуцер заглушка	K1/4"	—
	МТ-1612	Муфта тройник	—	K3/8" x K3/8" x K3/8"
	ШМУ-1616	Штуцер-муфта угловая	K3/8"	K3/8"
	МУ-1610	Муфта угловая	—	K3/8" x K3/8"

## Насосы с ручным приводом



- Надёжный источник давления для гидравлического инструмента, независимый от внешнего источника питания.
- Модели насосов с буквой «V» предназначены для использования с цилиндрами двустороннего действия.
- Идеальное решение для тех случаев, когда требуется полностью независимый портативный источник высокого давления для работы гидроинструмента.
- Ручные насосы имеют прочную конструкцию, удобны в перемещении, малое усилие на рукоятке — всё это обеспечивает удобство в работе.
- Все насосы оснащены встроенными предохранительными клапанами сброса давления, которые настроены на номинальное давление 700 бар.

Модель	Номинальный объём бака, куб. см	Полезный объём бака, куб. см	Давление 1 ступень/2 ступень, бар	Производительность 1 ступень/2 ступень, куб. см/дв. ход	Габариты (ВхLхН), мм	Масса, кг
<b>DPA-0,7</b>	700	600	20/700	13/2,8	108x432x135	6,9
<b>DPA-1</b>	1000	700	20/700	13/2,8	160x715x155	7
<b>DPA-2</b>	2000	1600	20/700	13/2,8	130x585x170	11,5
<b>DPA-3,5</b>	3500	3000	20/700	13/2,8	106x608x170	12
<b>DPA-8</b>	8000	7200	20/700	90/15	245x650x320	26
<b>DPA-16</b>	1600	14000	20/700	90/15	258x838x282	38
Ручной насос с трёхпозиционным гидравлическим распределителем						
<b>DPA-2V</b>	2000	1600	20/700	13/2,8	130x585x170	11,5
<b>DPA-3,5V</b>	3500	3000	20/700	13/2,8	106x608x170	12
<b>DPA-8V</b>	8000	7200	20/700	90/15	245x650x320	26
<b>DPA-16V</b>	16000	14000	20/700	90/15	285x838x282	40

### Рекомендуемая совместимость насосов с ручным приводом и домкратов

- Чтобы правильно подобрать насос к конкретному домкрату руководствуйтесь следующей таблицей:

Ход штока, мм	Грузоподъёмность домкратов, тс									
	5	10	15	20	35	50	100	150	200	400
<b>360</b>										x
<b>250</b>										
<b>200</b>										
<b>150</b>										
<b>100</b>										
<b>50</b>										
<b>15</b>										

Полезный объём бака насоса, л	<b>0,6</b> (DPA-0,7)	<b>0,7</b> (DPA-1)	<b>1,6</b> (DPA-2, DPA-2V)	<b>3</b> (DPA-3,5, DPA-3,5V)	<b>7,2</b> (DPA-8, DPA-8V)	<b>14</b> (DPA-16, DPA-16V)
-------------------------------------	-------------------------	-----------------------	-------------------------------	---------------------------------	-------------------------------	--------------------------------

## Насосные станции с пневмоприводом малогабаритные (до 700 бар)



- Предназначены для применения в качестве источника гидропитания гидравлического инструмента и оборудования с точным регулированием и контролем давления и подачи рабочей жидкости при малых габаритах и весе насосной станции: для привода инструмента и оборудования обслуживания автомобилей, железнодорожного транспорта, на пожароопасных и взрывоопасных производствах, везде, где применение электропривода запрещено.
- Каждая модель выполнена со встроенным заменяемым воздушным фильтром и предохранительным клапаном.
- Присоединительный порт масляного рукава — 3/8" NPTF, воздушного рукава — G1/4".

Модель	Объём бака, л.	Номинальная подача, л/мин.	Номинальное давление, бар	Уровень шума, дБ	Масса, кг
UPM 702	2,3	1,1	700	75	6,3
UPM 705	5	1,1	700	75	14
UPM 707	7	1,1	700	75	18
UPF 702	2,3	1,1	700	75	6,3
UPF 705	5	1,1	700	75	14
UPF 707	7	1,1	700	75	17





## Электрические насосные станции (до 700 бар)



- Двухступенчатые насосные станции для гидравлического инструмента одно- и двустороннего действия обеспечивают подъём, удержание груза и возврат штока.
- Модели Manual оснащены 3-позиционным распределителем с ручным управлением.
- Модели Solenoid оснащены 3-позиционным электромагнитным распределителем.
- По заказу объём бака может быть увеличен (10, 20, 40, 60).

Модель	Давление, бар		Производительность, л. в мин.		Характеристики электродвигателя		Полезный объём бака, л.	Масса, кг
	2 ступень	1 ступень	2 ступень	1 ступень	кВт	об./мин		
PST1-Manual-380	720	70	0,6	4,5	0,75	1720	10	50
PST1-Solenoid-380	720	70	0,6	4,5	0,75	1720	10	50
PST2-Manual-380	720	70	1,2	6,5	1,5	1720	20	55
PST2-Solenoid-380	720	70	1,2	6,5	1,5	1720	20	55
PST3-Manual-380	720	70	2,4	9	2,2	1720	40	63
PST3-Solenoid-380	720	70	2,4	9	2,2	1720	40	63
PST5-Manual-380	720	70	3	9	3,7	1720	60	68
PST5-Solenoid-380	720	70	3	9	3,7	1720	60	68

## Маслостанции

Тип станции		Подача насоса, л/мин	Давление, бар	Ёмкость бака, л
Насосные станции низкого давления с распределителем ручного переключения		4-160	210-310	20-2000
Насосные станции низкого давления с электромагнитным распределителем		4-124	210-310	20-2000
Насосные станции высокого давления с распределителем ручного переключения		0,4-12	700	10-200
Насосные станции высокого давления с электромагнитным распределителем		0,4-12	700	10-200
Насосные станции с бензоприводом		0,4-2	700	10-100
Насосная станция высокого давления с циклическим распределением подачи		0,5-5	700	10-200

### ● Базовая комплектация производимых гидростанций

- шестерённый, пластинчатый или радиально-поршневой насос;
- фильтр сливной;
- соединительная муфта, устанавливаемая на двигатель;
- манометр;
- перепускной предохранительный клапан;
- гидравлический бак;
- указатель уровня и температуры масла;
- трёхфазный асинхронный электродвигатель с частотой вращения до 1500 об/мин, напряжением питания 380 В либо 220 В.

### ● Основные параметры гидростанций

Насосные станции работают на минеральном масле при температуре от -10°C до +30°C.

Объём бака от 20 до 5000 л.

В станциях базовой комплектации, а также в станциях на их основе, установка насосов выполнена по схеме погружного насоса и двигателя, установленного на крышке бака.

Габариты станций зависят от габаритов выбранного бака и габаритов двигателя, выбранных, исходя из необходимой подачи и давления.

Станции поставляются с заправленным баком.

### ● Дополнительные компоненты

Гидравлическая станция может оснащаться следующими компонентами:

- гидрораспределитель электромагнитного либо ручного управления различных функций;
- дополнительные плиты для электромагнитных клапанов и регулирующей аппаратуры;
- фильтр в напорной магистрали;
- теплообменник с воздушным или водяным охлаждением;
- датчик температуры;
- датчик давления;
- датчик уровня масла;
- ролики для перемещения станции;
- быстроразъёмные соединения;
- рукава высокого давления (длина по требованию заказчика);
- кабель с пультом управления распределителем с электромагнитным управлением;
- предохранительные дуги над двигателем и распределительно-регулирующей аппаратурой.

### ● Все гидравлические станции изготавливаются по техническому заданию Заказчика.

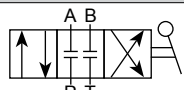
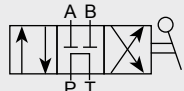
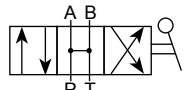
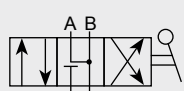
## Насосные станции низкого давления с распределителем ручного переключения



- Гидростанции на давление до 310 бар предназначены для подачи рабочей жидкости в гидросистемы металлорежущих и деревообрабатывающих станков, автоматических линий, кузнечно-прессового, литейного и другого гидрофицированного оборудования различного технологического назначения. Гидростанции также являются базой для изготовления комплектных гидроприводов, осуществляющих питание гидросистем и дистанционное управление гидрофицированных рабочих органов оборудования.
- Гидравлическая станция может оснащаться следующими компонентами: дополнительные плиты для электромагнитных клапанов и регулирующей аппаратуры; фильтр в напорной магистрали; фильтр в сливной магистрали; теплообменник с воздушным или водяным охлаждением.
- В стандартной комплектации оснащены манометром, предохранительным клапаном, распределителем ручного переключения, указателем уровня и температуры, вилкой для подключения к сети 380 В. Выходные каналы заглушены.

Артикул	Подача насоса, л/мин	Давление max, бар	Напряжение двигателя, В	Ёмкость бака, л
<b>SM-4</b>	4	280	380/220	от 20 до 100
<b>SM-8</b>	8	270	380/220	от 20 до 100
<b>SM-15</b>	15	250	380/220	от 40 до 100
<b>SM-22</b>	22	270	380/220	от 40 до 100
<b>SM-32</b>	32	270	380/220	от 60 до 200
<b>SM-36</b>	36	270	380/220	от 60 до 200
<b>SM-40</b>	40	310	380/220	от 100 до 500
<b>SM-50</b>	50	310	380/220	от 200 до 500
<b>SM-63</b>	63	310	380/220	от 200 до 500
<b>SM-70</b>	70	310	380/220	от 300 до 1000
<b>SM-76</b>	76	310	380/220	от 300 до 1000
<b>SM-105</b>	105	220	380/220	от 500 до 2000
<b>SM-112</b>	112	210	380/220	от 500 до 2000
<b>SM-124</b>	124	210	380/220	от 500 до 2000
<b>SM-140</b>	140	210	380/220	от 500 до 2000
<b>SM-160</b>	160	210	380/220	от 500 до 2000

Тип распределителя (другие схемы — по согласованию)

Тип	Описание	Схема	Опции через дефис в произвольном порядке:  - 4/3C – схема распределителя; - FS – фильтр сливной; - FV – фильтр всасывающий; - GZ – гидрозамок; - DR – дроссель; - CW – охладитель водяной; - CA – охладитель воздушный; - HOT – подогреватель масла в баке; - R – ролики для перемещения станции.
<b>4/3C</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы закрыты. Давление есть перед и после распределителя.		
<b>4/3B</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении каналы цилиндра закрыты, каналы насоса открыты. Давление в цилиндре есть, цилиндр застопорен, насос работает вхолостую.		
<b>4/3H</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы открыты на слив.		
<b>4/3P</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении канал от насоса закрыт, давление есть, каналы цилиндра открыты на слив. После переключения управления давление сначала снизится, затем начнёт расти вместе с движением цилиндра.		

ФОРМА ЗАКАЗА: **SM-** X - Y - Z - F, где X — подача масла, л/мин; Y — давление подачи, бар (не выше max), (1МПа=10 бар); Z — напряжение питания электродвигателя, В; F — ёмкость бака

## Насосные станции низкого давления с электромагнитным распределителем



- Гидростанции на давление до 310 бар предназначены для подачи рабочей жидкости в гидросистемы металлорежущих и деревообрабатывающих станков, автоматических линий, кузнечно-прессового, литейного и другого гидрофицированного оборудования различного технологического назначения. Гидростанции также являются базой для изготовления комплектов гидродвиателей, осуществляющих питание гидросистем и дистанционное управление гидрофицированных рабочих органов оборудования.
- Гидравлическая станция может оснащаться следующими компонентами: дополнительные плиты для электромагнитных клапанов и регулирующей аппаратуры; фильтр в напорной магистрали; фильтр в сливной магистрали; теплообменник с воздушным или водяным охлаждением.
- В стандартной комплектации оснащены манометром, предохранительным клапаном, распределителем ручного переключения, указателем уровня и температуры, вилкой для подключения к сети 380 В. Выходные каналы заглушены.

Артикул	Подача насоса, л/мин	Давление max, бар	Напряжение двигателя, В	Управление распределителя, В	Ёмкость бака, л
SE-4	4	280	380/220	24	от 20 до 100
SE-8	8	270	380/220	24	от 20 до 100
SE-15	15	250	380/220	24	от 40 до 100
SE-22	22	270	380/220	24	от 40 до 100
SE-32	32	270	380/220	24	от 60 до 200
SE-36	36	270	380/220	24	от 60 до 200
SE-40	40	310	380/220	24	от 100 до 500
SE-50	50	310	380/220	24	от 200 до 500
SE-63	63	310	380/220	24	от 200 до 500
SE-70	70	310	380/220	24	от 300 до 1000
SE-76	76	310	380/220	24	от 300 до 1000
SE-105	105	220	380/220	24	от 500 до 2000
SE-112	112	210	380/220	24	от 500 до 2000
SE-124	124	210	380/220	24	от 500 до 2000

Тип распределителя (другие схемы — по согласованию)

Тип	Описание	Схема	Опции через дефис в произвольном порядке:
4/3C	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы закрыты. Давление есть перед и после распределителя.		- 4/3C – схема распределителя; - FS – фильтр сливной; - FV – фильтр всасывающий; - GZ – гидрозамок; - DR – дроссель; - CW – охладитель водяной; - CA – охладитель воздушный; - HOT – подогреватель масла в баке; - R – ролики для перемещения станции.
4/3B	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении каналы цилиндра закрыты, каналы насоса открыты. Давление в цилиндре есть, цилиндр застопорен, насос работает вхолостую.		
4/3H	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы открыты на слив.		
4/3P	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении канал от насоса закрыт, давление есть, каналы цилиндра открыты на слив. После переключения управления давление сначала снизится, затем начнёт расти вместе с движением цилиндра.		

**ФОРМА ЗАКАЗА:** SE- X - Y - Z - F , где X — подача масла, л/мин; Y — давление подачи, бар (не выше max), (1МПа=10 бар); Z — напряжение питания электродвигателя, В; F — ёмкость бака

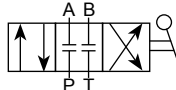
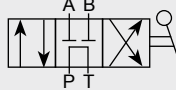
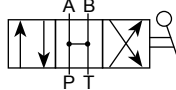
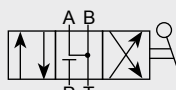
## Насосные станции высокого давления с распределителем ручного переключения



- Предназначены для привода промышленного гидравлического инструмента высокого давления (до 700 бар) одностороннего и двустороннего действия. Управление гидравлическим потоком осуществляется вручную рукояткой гидрораспределителя.
- В стандартной комплектации оснащены манометром, предохранительным клапаном, всасывающим фильтром, распределителем ручного переключения, указателем уровня и температуры, вилкой для подключения к сети 380 В. Выходные каналы заглушены.

Артикул	Подача насоса, л/мин	Напряжение двигателя, В	Ёмкость бака, л
<b>SM700-0,4</b>	0,4	380/220	от 10 до 50
<b>SM700-1</b>	1	380/220	от 10 до 50
<b>SM700-1,6</b>	1,6	380/220	от 10 до 50
<b>SM700-2</b>	2	380/220	от 20 до 100
<b>SM700-3</b>	3	380/220	от 20 до 100
<b>SM700-4</b>	4	380/220	от 20 до 100
<b>SM700-5</b>	5	380/220	от 30 до 100
<b>SM700-6</b>	6	380/220	от 30 до 100
<b>SM700-8</b>	8	380/220	от 30 до 100
<b>SM700-10</b>	10	380/220	от 50 до 200
<b>SM700-12</b>	12	380/220	от 50 до 200

Тип распределителя (другие схемы — по согласованию)

Тип	Описание	Схема	<p>Опции через дефис в произвольном порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4/3C – схема распределителя;</li> <li>- FS – фильтр сливной;</li> <li>- FV – фильтр всасывающий;</li> <li>- GZ – гидрозамок;</li> <li>- DR – дроссель;</li> <li>- CW – охладитель водяной;</li> <li>- CA – охладитель воздушный;</li> <li>- HOT – подогреватель масла в баке;</li> <li>- R – ролики для перемещения станции.</li> </ul>
<b>4/3C</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы закрыты. Давление есть перед и после распределителя.		
<b>4/3B</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении каналы цилиндра закрыты, каналы насоса открыты. Давление в цилиндре есть, цилиндр застопорен, насос работает вхолостую.		
<b>4/3H</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы открыты на слив.		
<b>4/3P</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении канал от насоса закрыт, давление есть, каналы цилиндра открыты на слив. После переключения управления давление сначала снизится, затем начнёт расти вместе с движением цилиндра.		

**ФОРМА ЗАКАЗА:** **SM700-** **X** - **Z** - **F** , где X — подача масла, л/мин; Z — напряжение питания электродвигателя, В; F — ёмкость бака

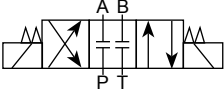
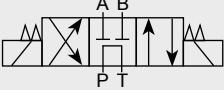
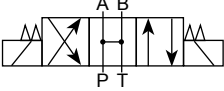
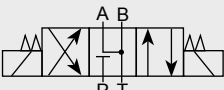
## Насосные станции высокого давления с электромагнитным распределителем



- Предназначены для привода промышленного гидравлического инструмента высокого давления (до 700 бар) одностороннего и двустороннего действия. Управление гидравлическим потоком осуществляется при помощи выносного пульта привода соленооида.
- В стандартной комплектации оснащены манометром, предохранительным клапаном, всасывающим фильтром, распределителем с дистанционным управлением, указателем уровня и температуры, вилкой для подключения с сети 380 В. Выходные каналы заглушены.

Артикул	Подача насоса, л/мин	Напряжение двигателя, В	Управление распределителя, В	Ёмкость бака, л
<b>SE700-0,4</b>	0,4	380/220	24	от 10 до 50
<b>SE700-1</b>	1	380/220	24	от 10 до 50
<b>SE700-1,6</b>	1,6	380/220	24	от 10 до 50
<b>SE700-2</b>	2	380/220	24	от 20 до 100
<b>SE700-3</b>	3	380/220	24	от 20 до 100
<b>SE700-4</b>	4	380/220	24	от 20 до 100
<b>SE700-5</b>	5	380/220	24	от 30 до 100
<b>SE700-6</b>	6	380/220	24	от 30 до 100
<b>SE700-8</b>	8	380/220	24	от 30 до 100
<b>SE700-10</b>	10	380/220	24	от 50 до 200
<b>SE700-12</b>	12	380/220	24	от 50 до 200

Тип распределителя (другие схемы — по согласованию)

Тип	Описание	Схема	<b>Опции через дефис в произвольном порядке:</b> - 4/3C – схема распределителя; - FS – фильтр сливной; - FV – фильтр всасывающий; - GZ – гидрозамок; - DR – дроссель; - CW – охладитель водяной; - CA – охладитель воздушный; - HOT – подогреватель масла в баке; - R – ролики для перемещения станции.
<b>4/3C</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы закрыты. Давление есть перед и после распределителя.		
<b>4/3B</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении каналы цилиндра закрыты, каналы насоса открыты. Давление в цилиндре есть, цилиндр застопорен, насос работает вхолостую.		
<b>4/3H</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы открыты на слив.		
<b>4/3P</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении канал от насоса закрыт, давление есть, каналы цилиндра открыты на слив. После переключения управления давление сначала снизится, затем начнёт расти вместе с движением цилиндра.		

**ФОРМА ЗАКАЗА:** **SE700-** X - Z - F , где X — подача масла, л/мин; Z — напряжение питания электродвигателя, В; F — ёмкость бака

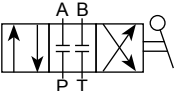
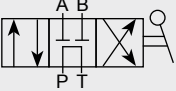
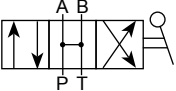
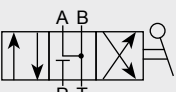
## Насосные станции с бензоприводом



- Предназначены для промышленного гидравлического инструмента высокого давления (до 700 бар) в полевых условиях, при отсутствии системы электропитания.
- Управление гидравлическим потоком осуществляется вручную рукояткой гидрораспределителя.
- В стандартной комплектации оснащены манометром, предохранительным клапаном, всасывающим фильтром, распределителем ручного переключения, указателем уровня и температуры, ДВС привода насоса. Выходные каналы заглушены.
- Допустимые диапазоны рабочих температур: для рабочей жидкости — от -10°C до +60°C, для окружающей среды — от -10°C до +30°C.

Артикул	Подача насоса, л/мин.	Мощность двигателя, л. с.	Частота вращения двигателя, об/мин.	Ёмкость бака, л
<b>SG700-0,4</b>	0,4	1	1500	от 10 до 50
<b>SG700-1</b>	1	2		от 10 до 50
<b>SG700-1,6</b>	1,6	3		от 10 до 50
<b>SG700-2</b>	2	4		от 20 до 100

Тип распределителя (другие схемы — по согласованию)

Тип	Описание	Схема	<b>Опции через дефис в произвольном порядке:</b> - 4/3C – схема распределителя; - FS – фильтр сливной; - FV – фильтр всасывающий; - GZ – гидрозамок; - DR – дроссель; - CW – охладитель водяной; - CA – охладитель воздушный; - HOT – подогреватель масла в баке; - R – ролики для перемещения станции.
<b>4/3C</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы закрыты. Давление есть перед и после распределителя.		
<b>4/3B</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении каналы цилиндра закрыты, каналы насоса открыты. Давление в цилиндре есть, цилиндр застопорен, насос работает вхолостую.		
<b>4/3H</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении все каналы открыты на слив.		
<b>4/3P</b>	3-х позиционный. Возврат пружинной в нейтральное положение. В нейтральном положении канал от насоса закрыт, давление есть, каналы цилиндра открыты на слив. После переключения управления давление сначала снизится, затем начнёт расти вместе с движением цилиндра.		

**ФОРМА ЗАКАЗА:** **SG700-** X - F , где X — подача масла, л/мин; F — ёмкость бака

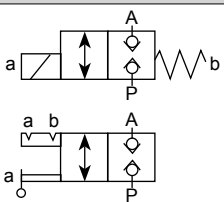
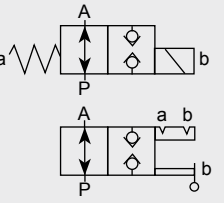
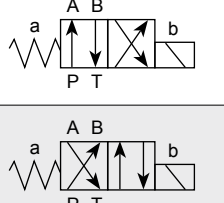
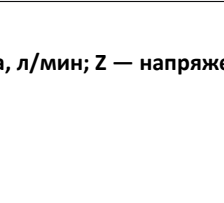
## Насосные станции высокого давления с циклическим распределением подачи



- Предназначены для привода промышленного гидравлического инструмента высокого давления (до 700 бар) двустороннего действия. Управление гидравлическим потоком осуществляется автоматически или вручную рукояткой гидрораспределителя.
- В стандартной комплектации оснащены манометром, предохранительным клапаном, всасывающим фильтром, распределителем ручного переключения, указателем уровня и температуры, вилкой для подключения к сети 380 В. Выходные каналы заглушены.

Артикул	Подача насоса, л/мин	Напряжение двигателя, В	Мощность электродвигателя, кВт	Ёмкость бака, л
SD(E/R)700-0,5	0,5	380/220	0,75	от 10 до 50
SD(E/R)700-1	1	380/220	1,5	от 10 до 50
SD(E/R)700-2	2	380/220	3	от 10 до 50
SD(E/R)700-3	3	380/220	5,5	от 20 до 100
SD(E/R)700-5	5	380/220	7,5	от 40 до 200

Тип распределителя (другие схемы — по согласованию)

Тип	Описание	Схема	<p>Опции через дефис в произвольном порядке:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4/3C – схема распределителя;</li> <li>- FS – фильтр сливной;</li> <li>- FV – фильтр всасывающий;</li> <li>- GZ – гидрозамок;</li> <li>- DR – дроссель;</li> <li>- CW – охладитель водяной;</li> <li>- CA – охладитель воздушный;</li> <li>- HOT – подогреватель масла в баке;</li> <li>- R – ролики для перемещения станции.</li> </ul>
2/2C	2-х позиционный, двухлинейный. В нейтральном положении все каналы закрыты. Переключение электромагнитом или ручное.		
2/2O	2-х позиционный, двухлинейный. В нейтральном положении каналы открыты. Переключение электромагнитом или ручное.		
4/2A	2-х позиционный. Перемещение гидроцилиндра одно-, двухстороннего действия без удержания груза. Подача в нейтраль в А, слив из В. Переключение электромагнитом.		
4/2B	2-х позиционный. Перемещение гидроцилиндра одно-, двухстороннего действия без удержания груза. Подача в нейтраль в В, слив из А. Переключение электромагнитом.		

**ФОРМА ЗАКАЗА:** SD E/R 700- X - Z - F , где X — подача масла, л/мин; Z — напряжение питания электродвигателя, В; F — ёмкость бака

E — электромагнитный  
R — ручной

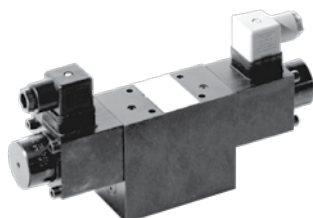
## Распределители

- Распределители предназначены для установки на насосные станции и управления оборудованием (инструментом), присоединённым к ней. Управляют потоком рабочей жидкости, который насосная станция подаёт в гидросистему. К распределителю могут быть напрямую подсоединены рукава высокого давления или быстроразъёмные муфты.



### ● РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ

Управление с помощью рычага с автоматической фиксацией в центральном положении или с фиксатором.



### ● РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ

Эти золотниковые распределители разработаны как одиночные клапаны для трубного монтажа или для монтажа на плиту, так и как блок клапанов. Управление через прямое воздействие одиночного хода катушек (мокрый соленоид); тип может иметь двойные катушки для двух скоростей или пропорциональные катушки, которые могут быть скомбинированы с ограничителем хода. Возможны также версии во взрывобезопасном исполнении согласно АTEX. Одиночные клапаны для трубного монтажа могут быть установлены на плиту для трубного монтажа с опцией предохранительного клапана. Секции клапанов могут быть скомбинированы с различными опциями на стороне насоса. На стороне портов исполнительных механизмов такими опциями являются обратные клапаны, дроссели или дроссели с обратным клапаном.



#### Особенности и преимущества:

- возможность реализации компактных блоков клапанов;
- простое управление пропорциональными функциями;
- большой выбор различных вариантов;
- возможность комбинирования с решениями NG6.

#### Области применения:

- металлообрабатывающие станки;
- строительная техника;
- техника для морских грузов;
- дорожные транспортные средства.

Модель	Характеристика	Размер	Максимальное давление, бар	Пропускная способность
VR-3M700	Трёхпозиционный с ручным управлением и запертой нейтралью	NG6	700	10
VR-3M350		NG6, NG10, NG16	350	10-80
VR-3S700	Трёхпозиционный с ручным управлением и разгруженной нейтралью	NG6	700	10
VR-3S350		NG6, NG10, NG16	350	10-80
VE-2F700	Двухпозиционный с электромагнитным управлением и разгруженной нейтралью	NG6	700	10
VE-2F350		NG6, NG10, NG16	350	10-80
VE-3M700	Трёхпозиционный с электромагнитным управлением и запертой нейтралью	NG6	700	10
VE-3M350		NG6, NG10, NG16	350	10-80
VE-3S700	Трёхпозиционный с электромагнитным управлением и разгруженной нейтралью	NG6	700	10
VE-3S350		NG6, NG10, NG16	350	10-80

## Дроссели



- Используются для ограничения потока в процессе переключения операций распределителя. Дроссели и отсечные клапаны могут быть полностью закрыты, возможны в различных типоразмерах и относятся к клапанам расхода.
- Создают перепад давления между портами входа и выхода для управления скоростью цилиндров в схемах с аккумуляторами, расходом в различных системах или предохраняют манометры от скачков давления.
- Дроссели с обратным клапаном имеют отверстие или щель для ограничения потока.
- Области применения: гидравлические системы, системы управления для лебёдок, гидравлические системы пилотного управления.

Модель	Резьба	Расход, л/мин	Максимальное рабочее давление, бар
<b>VR30</b>	G3/8"	30	350

## Дистанционное управление



- Предназначено для дистанционного управления гидравлическими распределителями насосных станций. Стандартное исполнение — четырёхкнопочное (одна клавиша — включение маслостанции, три клавиши — для переключения положения золотника трёхпозиционного распределителя).
- Пульты ножного управления (педаль) предназначены для работы с оборудованием, требующим выполнения оператором ряда операций руками. По требованию заказчика возможно изготовление многокнопочного пульта дистанционного управления любой конфигурации, а также оснащение маслостанции блоком радиоэлектронного беспроводного управления.

Модель	Описание	Управление органами станции	Дистанция	Масса, кг
<b>ПДУ-2Р</b>	Пульт управления ручной	Электродвигатель + 2-х позиционный электромагнитный распределитель	Кабель 4 м	0,5
<b>ПДУ-3Р</b>	Пульт управления ручной	Электродвигатель + 3-х позиционный электромагнитный распределитель	Кабель 4 м	0,5
<b>ПДУ-1Н</b>	Пульт управления ножной	Электродвигатель или 2-х позиционный электромагнитный распределитель	Кабель 4 м	1,1
<b>ПДУ-1Б</b>	Пульт управления беспроводной	Электродвигатель или 2-х позиционный электромагнитный распределитель	Радиус 50 м	0,1

## Маслоохладители воздушные



- Маслоохладители предназначены для охлаждения рабочей жидкости сливающейся в бак.
- Применяются как правило для технологического оборудования, работающего длительное время, либо для станций с баком не позволяющим обеспечить охлаждение естественным способом.
- Представляет собой радиатор с вытяжным вентилятором 24 В.

Модель	Описание	Масса, кг
<b>I-10</b>	Маслоохладитель воздушный X-10 для баков 4-20 л.	3,0
<b>I-63</b>	Маслоохладитель воздушный X-10 для баков 40-160 л.	4,5

## Маслоохладители водяные



- Высокая степень теплопередачи.
- Большие мощности при достаточно компактных габаритах.
- Устойчивость к резким скачкам давления и температурных режимов.
- Простота установки и демонтажа.
- Прочные и устойчивые к износу присоединительные патрубки, изготовленные из нержавеющей стали.

Модель	Давление, бар	Температура, °C	Объем, л	Максимальный расход, м³/час
<b>NB-32</b>	31	200	0,054	6

## Цифровые манометры и индикаторы (термометры)



- Предназначены для контроля уровня рабочей жидкости в баке гидравлической насосной станции.
- Могут объединяться с термометром для одновременного контроля температуры рабочей жидкости.

Модель	Диапазон показаний, МПа	Диаметр, мм	Класс точности	Резьбовое соединение
<b>M100ВД63</b>	0-100	63	1,6	G1/4"
<b>M100ВД100</b>	0-100	100	1,0	G1/2"
<b>M1Д40 (осевой)</b>	0-1	40	2,5	M10x1

## Бак дополнительный



- Баки дополнительные предназначены для увеличения объема рабочей жидкости в гидросистеме.
- Соединяются при помощи соединительного рукава с основным баком и подключаются (отключаются) от системы шаровым краном, установленным на баке.

Модель	Объем, л	Масса, кг
<b>B20-200</b>	20-200	18-37

## Монтажно-тяговый механизм

- Монтажно-тяговый механизм предназначен для подъёма и перемещения грузов на строительномонтажных работах и может быть использован на ремонтных и погрузо-разгрузочных работах.
- Механизм имеет малые габариты и небольшую массу, удобен в работе в условиях ограниченного пространства на большой высоте.



Артикул	Грузоподъёмность, т	Длина каната, мм	Диаметр каната, мм	Длина рукоятки, мм	Ход, мм	Масса, кг
<b>МТМ-1,6/20</b>	1,6	20	11	1200	55	29
<b>МТМ-3,2/20</b>	3,2	20	16	1200	28	51
<b>МТМ-5,4/20</b>	5,4	20	20	1200	22	94

## Лебёдки рычажные ручные



- Предназначены для перемещения грузов в различных направлениях, натяжки проводов, вытаскивания застрявшего автомобиля и других работ как в промышленности, так и в быту.
- Один человек может легко переместить груз массой до 3,2 тонн.
- Телескопическая регулируемая рукоятка с бесступенчатой фиксацией для уменьшения усилия на ручке.
- Простота конструкции и надёжность.
- Дополнительно комплектуются полиспастными блоками диаметром каната 5,6 мм и 8,3 мм соответственно, для удвоения тягового усилия.
- При необходимости удлинения тягового каната комплектуются канатным стропом.

Модель	Тяговое усилие, тс	Перемещение груза, м	Габариты (ВхЛхН), мм	Масса, кг
<b>LR-0,63/6</b>	0,63	6	130x760	7
<b>LR-0,63/9</b>	0,63	9	130x760	7,4
<b>LR-1,6/6</b>	1,6	6	155x1250x145	15
<b>LR-1,6/9</b>	1,6	9	155x1250x145	16

## Тележки гидравлические



- Гидравлическая тележка предназначена для перемещения грузов вручную, преимущественно на поддонах (паллетах). От обычных тележек отличается наличием гидравлического домкрата, который с помощью тяг и рычагов поднимает и опускает вилы тележки.
- Тележка гидравлическая может быть ручной и самоходной. И тот, и другой вид, наряду с погрузчиками и штабелёрами широко востребован в тех сферах работы, которые включают перемещение большого количества грузов (склады, магазины, различные производственные помещения).
- Будучи востребованным складским оборудованием, тележка помогает транспортировать груз на небольшое расстояние.
- Благодаря разнообразию размеров вилок и конструкций, тележка гидравлическая позволяет работать с различными типами паллетов, поддонов и грузов, имеющих нестандартные габариты.
- Простая конструкция, которой обладает любая гидравлическая тележка, включает в себя прочное шасси, гидравлический насос, уплотнители и втулки.
- Управление оборудованием — перемещение, подъём/опускание, поворот — осуществляется при помощи одной ручки.

Артикул	Грузоподъёмность, кг	Высота подъёма, мм	Минимальная высота, мм	Длина вилок, мм	Ширина вилок, мм	Масса, кг
<b>PPT-20195</b>	2000	195	85	1150	550	65
<b>PPT-25195</b>	2500	195	85	1150	540	75
<b>PPT-30195</b>	3000	195	85	1150	540	77
<b>PPT-50195</b>	5000	195	85	1150	550	103

## Тележки платформенные



- Платформенные тележки со сплошной платформой специально разработаны, как вспомогательный транспорт для перемещения разнообразных грузов.
- В основе этих тележек лежит мощная надёжная конструкция, обеспечивающая достаточную грузоподъёмность. Для платформенных тележек такого вида используется сталь. Причем для каркаса применяются стальные трубы, а для платформы берутся стальные листы. Конструкции надёжные, сварная.
- Материал для колёс выбирается эластичный и надёжный — полиуретан или резина.
- Все виды платформенных тележек со сплошной платформой выпускаются стандартных типоразмеров.
- Тележка платформенная металлическая предназначена для перевозки среднегабаритных и упакованных грузов.
- Края платформы закруглены. Покрытие — стальной лист толщиной 1,0 мм, укладывается на каркас тележки, что придает дополнительную жёсткость конструкции.

Артикул	Грузоподъёмность, кг	Размер платформы, мм	Высота ручки, мм	Высота площадки, мм	Диаметр колеса, мм	Масса, кг
<b>PPT-030</b>	300	800 x 1800	945	175	125	25
<b>PPT-045</b>	435	800 x 1800	980	210	160	25
<b>PPT-060</b>	600	800 x 1800	1020	250	200	25

## Тележки с подъёмной платформой



- Подъёмные столы могут выполнять огромное количество работ, поэтому они широко применяются в промышленности и складах, где выполняют функции грузоподъёмной техники. Они могут применяться на различных производствах, где присутствует конвейерная сборка или необходимость размещения исходных материалов или заготовок рядом с местом обработки или сборки, в магазинах, на почтовых терминалах, на складах длительного хранения штучных товаров и др.
- Надёжность узлов и простота конструкции делает подъёмные тележки с подъёмной платформой незаменимой частью любого технологического процесса.
- Тележка проста в исполнении, имеет гидравлический привод подъёма.
- Перемещение тележки с подъёмной платформой производится вручную.
- Для фиксации на месте колёса тележек с подъёмной платформой оснащаются стояночным тормозом.
- Колёса тележки с подъёмной платформой имеют полиуретановые шины и обеспечивают тележке плавный ход, низкий уровень шума, высокую плавность хода, также колёса на тележках имеют высокую устойчивость к истиранию.

Артикул	Грузоподъёмность, кг	Высота подъёма, мм	Размер платформы, мм	Масса, кг
<b>PPT-05880</b>	500	880	850 x 500	85
<b>PPT-075990</b>	750	990	1000 x 510	115
<b>PPT-10990</b>	1000	990	1015 x 510	135

## Тележки механические для бочек



- Трёхколёсная тележка для транспортировки бочек применяется для перевозки металлических, пластиковых, деревянных ёмкостей.
- Особенность этой модели тележки — простая и надёжная конструкция.
- Фиксация перевозимых бочек к корпусу тележки, осуществляется при помощи оцинкованной цепи.
- Тележки для бочек данной серии могут быть укомплектованы пневматическими или литыми колёсами Ф 250 мм.
- Наличие третьей поворотной колёсной опоры, Ф 160 мм, обеспечивает тележке лёгкость и плавность движения.
- Тележки для бочек окрашены порошковой высокотемпературной эмалью. Цвет — тёмно-синий.
- Тележки для транспортировки бочек поставляются в упакованном виде.

Артикул	Грузоподъёмность, кг	Количество колёс	Диаметр основных колёс, мм	Масса, кг
<b>PPT-03-2</b>	300	2	250	16
<b>PPT-03-3</b>	300	3	250	18

## Краны гидравлические складные



- Предназначены для подъёма и перемещения грузов при выполнении погрузочно-разгрузочных работ в гаражах, складских помещениях, ремонтных цехах, и т. д.
- Телескопическая стрела, фиксируемая в 4-х позициях, обеспечивает большую высоту подъёма.
- Мобильная конструкция.

Модель	Грузоподъёмность, кг	Высота подъёма, мм	Габариты в рабочем/сложенном положении (ВхLхН), мм	Масса, кг
<b>KGS1</b>	1000	2000	1100x1520x1500/340x1630x1500	94
<b>KGS2</b>	2000	2382	1040x1800x1568/590x880x1530	112

## Штабелёры



- Предназначены для подъёма, перемещения и опускания грузов при выполнении транспортно-складских операций.
- Прочная стальная конструкция.
- Защитная сетка предохраняет оператора, не закрывая обзора.
- Удобное ручное управление и высокая маневренность.
- Регулируемая скорость опускания.
- Достаточно компактный размер (проходит в стандартные двери).
- Регулируемые по ширине вилы позволяют использовать оборудование с различными грузами.

Артикул	Грузоподъёмность, кг	Высота подъёма, мм	Габаритная высота, мм	Ширина ви́л, мм	Масса, кг
<b>ППТ-05160</b>	500	1600	2080	310-820	215
<b>ППТ-10160</b>	1000	1600	2080	310-820	240
<b>ППТ-15160</b>	1500	1600	2080	310-820	255

## Передвижные самоходные гидравлические подъемники

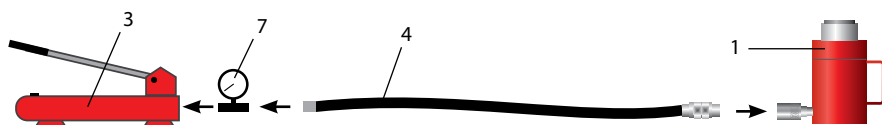


- Передвижной самоходный гидравлический подъемник предназначен для перемещения людей с инструментом и материалами и проведения работ в вертикальном направлении.
- Управление осуществляется с кнопочных постов управления.
- Главный пост управления рабочей платформой встроен в электрораспределительную коробку.
- Пост имеет 2 кнопки на панели: «Подъем рабочей платформы», «Опускание рабочей платформы», а также аварийную кнопку.
- Переносной пульт управления рабочей платформой располагается непосредственно на рабочей платформе.
- Третий пост управления — рычаг управления. Привод подъема/опускания — электрогидравлический.
- Источником гидравлической энергии является насосная станция с электроприводом. Электрический привод насосной станции и перемещения осуществляется электродвигателями постоянного тока с питанием от аккумулятора.

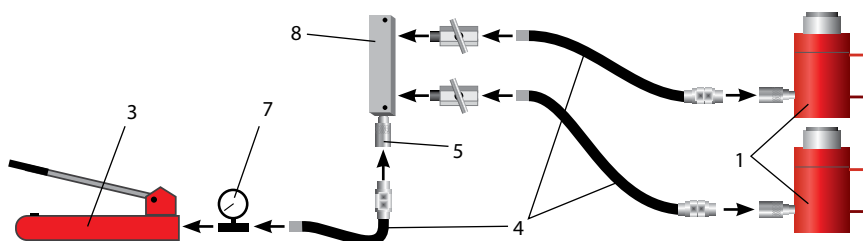
Модель	Грузо-подъемность, кг	Максимальная высота, мм	Минимальная высота, мм	Размер платформы, мм	Время подъема, сек.	Мощность, (кВт)	Питание	Масса, кг
<b>FY-0.3-3</b>	300	3000	770	1300×700	20	0,55	380V/50HZ	350
<b>FY-0.5-4.5</b>	500	4500	980	1300×850	30	0,75		400
<b>FY-1-4.5</b>	1000	4500	1350	1500×1000	35	1,5		600
<b>FY-0.3-6</b>	300	6000	980	1800×880	58	0,75		700
<b>FY-0.5-6</b>	500	6000	1130	1800×880	60	0,75		750
<b>FY-1-6</b>	1000	6000	1500	1800×1000	65	2,2		1000
<b>FY-0.3-7.5</b>	300	7500	1280	1800×1000	64	1,1		800
<b>FY-0.3-9</b>	300	9000	1330	1800×1000	74	1,1		1100
<b>FY-0.5-9</b>	500	9000	1520	1800×1000	81	1,1		1200
<b>FY-1-9</b>	1000	9000	1840	2000×1200	75	2,2		1850
<b>FY-0.3-11</b>	300	11000	1620	2100×1150	93	1,5		1300
<b>FY-0.5-11</b>	500	11000	1620	2100×1150	105	1,5		1400
<b>FY-0.3-12</b>	300	12000	1820	2450×1350	110	2,2		1850
<b>FY-0.5-12</b>	500	12000	1820	2450×1350	115	2,2		1880
<b>FY-1-12</b>	1000	12000	1840	2450×1350	120	3		1950
<b>FY-0.3-14</b>	300	14000	1980	2450×1350	124	2,2		1980
<b>FY-0.5-14</b>	500	14000	1980	2450×1350	130	2,2		2050
<b>FY-0.3-16</b>	300	16000	2140	2600×1500	145	3		2300



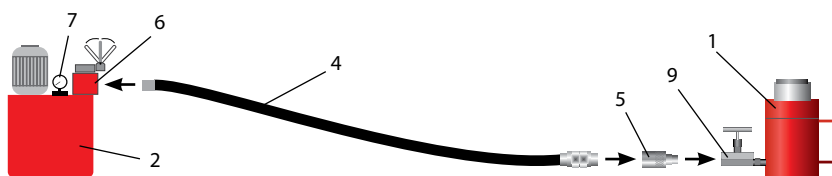
## Рекомендуемые схемы комплектации



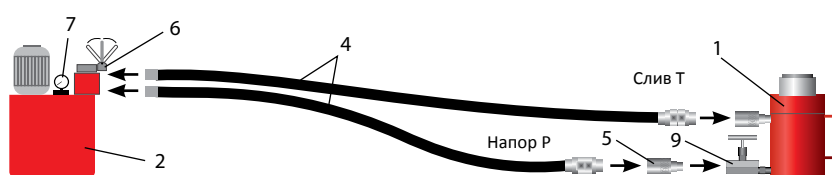
Система с одним рабочим механизмом одностороннего действия



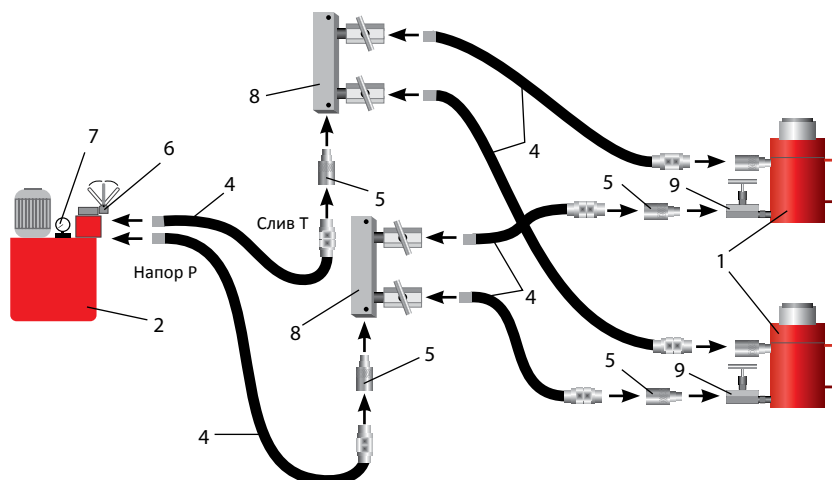
Система с несколькими рабочими механизмами одностороннего действия



Система с одним рабочим механизмом одностороннего действия, работающим от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом



Система с одним рабочим механизмом двухстороннего действия, работающим от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом



Система с несколькими рабочими механизмами двухстороннего действия, работающими от насосной станции с электро-, бензо-, пневмоприводом

1		Исполнительный механизм (домкрат, съёмник, трубогиб, и т. д.)	2		Насосная станция гидравлическая с электро-, бензо-, пневмоприводом	3		Насос гидравлический ручной
4		Рукав высокого давления с резьбой К <sup>3</sup> /8 с одной стороны и полумуфтой БРСН быстроразъёмного соединения с другой	5		Полумуфта быстроразъёмного соединения (БРСД)	6		Гидравлический распределитель с ручным управлением (в составе насосной станции)
7		Манометр	8		Кран многоходовый	9		Предохранительный кран





## Таблица перевода величин

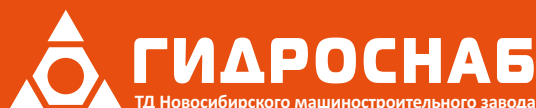
### Метрическая система

ДЛИНА	
1 миллиметр (мм)	= 0,03937 дюйма (in)
1 сантиметр (см)	= 0,03281 фута (ft)
1 метр (м)	= 39,37 дюйма (in)
1 метр (м)	= 3,2808 фута (ft)
СИЛА	
1 ньютон (Н)	= 0,22481 фунт-сила (lbf)
1 килоньютон (кН)	= 224,81 фунт-сила (lbf)
1 килограмм-сила (кгс)	= 2,20462 фунт-сила (lbf)
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
1 ньютон-метр (Нм)	= 0,73756 фунт-сила-фут (lbf.ft)
1 килограмм-сила-метр (кгм)	= 7,233 фунт-сила-фут (lbf.ft)
1 ньютон-метр (Нм)	= 8,8507 фунт-сила-дюйм (lbf.in)
1 килограмм-сила-метр (кгм)	= 86,796 фунт-сила-дюйм (lbf.in)
ДАВЛЕНИЕ, МЕХАНИЧЕСКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	
1 атмосфера (атм, bar)	= 14,504 фунт-сила/кв. дюйм (psi)
1 мегапаскаль (МПа)	= 145,04 фунт-сила/кв. дюйм (psi)
МАССА	
1 килограмм (кг)	= 2,204623 фунта (lb)
1 тонна (т)	= 2 204,623 фунта (lb)

Примечание: 1 МПа = 1 Н/мм<sup>2</sup> = 10 bar

### Система единиц США и Великобритании

ДЛИНА	
1 дюйм (in)	= 25,4 миллиметра (мм)
1 фут (ft)	= 30,48 сантиметра (см)
1 дюйм (in)	= 0,0254 метра (м)
1 фут (ft)	= 0,3048 метра (м)
СИЛА	
1 фунт-сила (lbf)	= 4,4482 ньютона (Н)
1 фунт-сила (lbf)	= 0,0044448 килоньютона (кН)
1 фунт-сила (lbf)	= 0,453593 килограмм-силы (кгс)
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	
1 фунт-сила-фут (lbf.ft)	= 1,35582 ньютон-метра (Нм)
1 фунт-сила-фут (lbf.ft)	= 0,13826 килограмм-сила-метра (кгм)
1 фунт-сила-дюйм (lbf.in)	= 0,112984 ньютон-метра (Нм)
1 фунт-сила-дюйм (lbf.in)	= 0,0115 килограмм-сила-метра (кгм)
ДАВЛЕНИЕ, МЕХАНИЧЕСКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	
1 фунт-сила/кв. дюйм (psi)	= 0,06895 атмосферы (атм, bar)
1 фунт-сила/кв. дюйм (psi)	= 0,006895 мегапаскаля (МПа)
МАССА	
1 фунт (lb)	= 0,453592 килограмма (кг)
1 фунт (lb)	= 0,000454 тонны (т)



ООО «Гидроснаб ТД НМЗ»

630088, г. Новосибирск, ул. Петухова, 69Б, а/я 239

тел.: (383) 363-57-57, 363-68-69

e-mail: 8001@nskmz.ru

www.hydrafort.ru

На содержание данной публикации распространяется авторское право ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» и ее нельзя воспроизводить даже частично в любых печатных и электронных изданиях без соответствующего разрешения. ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и характеристики оборудования, представленного в данном каталоге, без предварительного оповещения. Характеристики инструмента, включая массы, размеры и другие показатели могут иметь незначительные отклонения. ООО «Гидроснаб ТД НМЗ» © 2015.